

天和阀门 高压阀门 兴安盟高压阀门

产品名称	天和阀门 高压阀门 兴安盟高压阀门
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

在管道上主要起切断和节流作用。由于高压技术的广泛使用，超高压系统中的超高压阀门性能直接影响整个系统工作的可靠性、安全性、工作效率和使用寿命。在那些须频繁增压卸压的系统中，兴安盟高压阀门，显得尤为重要。超高压阀门的主要失效原因为，气蚀和冲蚀磨损，而影响气蚀和冲蚀的因素很多，主要有材料的力学性能、流体力学因素和环境影响。要提高阀门抗气蚀和冲蚀磨损的能力，高压阀门报价，可以采用许多方法。

毛坯铸造工艺的改进

我厂井口闸阀采用砂模铸钢毛坯，阀体加工过程中，在与阀座配合的内螺纹处经常出现气孔、缩松等铸造缺陷，经对阀体剖面的宏观分析发现，在图1所示的热节区，有程度不同的缩松现象，高压阀门价格，为解决上述问题，我们对铸造工艺进行多次改进试验。

1)改进浇冒口系统。将设置在阀体两侧圆柱面的浇冒口系统改为如图1所示在阀体底部设置的横直浇口系统；

2)改砂模铸造为熔模铸造；

3)改侧浇法为顶浇法，且使中法兰向下。由于熔模铸造比砂模铸造具有更好的透气性、更快、更均匀的冷却条件，所以组织更为致密。由于钢液从顶部浇入，又是从冒口直接浇入，浇冒口的位置靠近热节区。为铸件创造了极为有利的顺序凝固条件，热节区得到及时的补缩，所以经工艺改进后生产的铸件组织致密，消除了缩松、缩孔等铸造缺陷，产品合格率达到99%以上。

高压阀门激光表面处理

激光表面处理技术可以改善材料表面的力学性能、冶金性能和物理性能，从而提高零件的耐磨、耐蚀和耐疲劳等性能，以满足不同工况的使用要求。激光表面处理是采用大功率密度的激光束以非接触性的方式加热材料表面，实现其表面改性的工艺方法。激光表面处理又分为激光淬火、激光表面熔凝和激光表面合金化。对W18Cr4V高速钢进行激光表面熔凝。功率大至1200W使表面微熔。硬度可提高到70HRC。而普通淬火的硬度为62~64HRC。

天和阀门(图)-高压阀门报价-兴安盟高压阀门由潍坊天和阀门有限公司提供。潍坊天和阀门有限公司为客户提供“调节阀,电动调节阀,气动调节阀”等业务，公司拥有“天和”等品牌，专注于调节阀等行业。，在山东省潍坊市潍城区豪德工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：黄经理。