

cnc数控加工 芜湖数控加工 合肥双寅|来图定制

产品名称	cnc数控加工 芜湖数控加工 合肥双寅 来图定制
公司名称	合肥双寅机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区玉屏路318号联华机械厂内
联系电话	15155115163

产品详情

6-0。9)d。数控加工切削用量的确定：切削速度切削速度也是提高生产率的一个措施，但切削速度与刀具耐用度的关系比较密切。随着切削速度的增大，刀具耐用度急剧下降，故切削速度的选择主要取决于刀具耐用度。另外，切削速度与加工材料也有很大关系，数控加工零件，例如用立铣刀铣削45钢时，切削速度可采用26m/min左右；而用同样的立铣刀铣削铝合金时，切削速度可选129m/min以上。

在车铜孔时，刀的刀尖R可以适当大点（R0.4-R0.8），尤其是在车下锥度的时候，铁件可能没什么，铜件会很卡屑。数控加工知识1。对切削温度的影响：切削速度，进给率，背吃刀量；对切削力的影响：背吃刀量，进给率，切削速度；对刀具耐用度的影响：切削速度，进给率，背吃刀量。2。当背吃刀量增大一倍时，切削力增大一倍；当进给率增大一倍时，切削力大概增大70%；当切削速度增大一倍时，切削力逐渐减小；也就是说，如果用G99，切削速度变大，芜湖数控加工，切削力不会有太大变化。

数控车床的定位精度和重复（repeat）定位精度都很高，较容易保证一批零件尺寸的一致性，只要工艺设计和程序正确合理，加之精心操作，就可以保证零件获得较高的加工精度，也便于对CNC加工数控车床加工过程实行质量控制。CNC加工数控车床加工特点CNC加工数控车床加工生产(Produce)。CNC加工数控车床加工是能再一次装夹中加工多个加工表面，一般只检测首件，所以可以省区普通车床加工时的不少中间工序，cnc数控加工，

如划线、尺寸检测等，减少了辅助时间，而且由于CNC加工数控车床加工出的零件质量稳定，为后续工序带来方便，其综合效率明显提高。

cnc数控加工-芜湖数控加工-合肥双寅I来图定制(查看)由合肥双寅机电设备有限公司提供。合肥双寅机电设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 合肥 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。合肥双寅带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！