

泉州螺杆空压机 岩立盛机电设备租赁 螺杆空压机保养

产品名称	泉州螺杆空压机 岩立盛机电设备租赁 螺杆空压机保养
公司名称	厦门岩立盛机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区灌口镇李林村1989-105号
联系电话	13860451386

产品详情

螺杆空压机风机过载的原因主要有两种：一是风机故障如轴承损坏等；二是散热不好风机持续工作造成的。那么，如何处理螺杆空压机风机过载故障呢？01在设备的入风口加装预过滤装置。02检查风机是否有故障（如轴承损坏，老化等），若存在故障一定要及时处理。03螺杆空压机冷却器堵塞；排风阻力大，清理冷却器上的灰尘。04接线松动，电工接控制面板时没有紧固或者机器开起来产生振动导致电线松动，检查接线给以紧固；05在机房两对立方方向安装大风量排风扇，加速空气流动或将机房搬迁到空气质量相对好一点的地方。

也就是说过了这个使用寿命，它的过滤效果就会大大降低甚至失效，螺杆空压机维修，无法满足正常的工作要求，因此必须更换。假如空气滤清器已经超过使用期限了，但是还不更换，所造成的危害是巨大的，下面例举几个常见的危害：1.导致异物进入空气压缩机，影响空压机配件、润滑油的使用寿命及工作效率。2.空气滤清器一旦超期使用，其阻力势必会加大，也就导致整个空气压缩机系统的能耗增加，造成浪费。3.无法起到很好的过滤效果，从而影响压缩空气的质量。次数用完API KEY 超过次数限制

校正方法：该压力值应在机组卸载运行时进行，值的大小在压力阀的调节螺母上调节，为了方便读取所调定的值，应在压力阀之前取压力监测点并安装压力表（部分微电脑控制器有内压参数显示功能，如没有该功能的应在压力阀之前装设压力表）。3、加载、卸载、比例值校正设置该三种参数时，首先要确定卸载值，卸载值应根据螺杆空压机的额定压力和用气端所需的压力结合确定，确定好卸载值后，泉州螺杆空压机，再设定加载值，两者的压差应为0.1~0.2Mpa之间，设置好螺杆空压机的卸载和加载值后，设定比例值，比例值应设在卸载值和加载值中间，螺杆空压机配件，举例说明：如某工厂需要空压机的供气压力0.8Mpa，并且供气要求相对稳定，则应如下设置三种参数：卸载压力设定0.8Mpa，加载压力设定0.65Mpa，比例控制压力设0.73~0.75Mpa之间。次数用完API KEY 超过次数限制

泉州螺杆空压机-岩立盛机电设备租赁-螺杆空压机保养由厦门岩立盛机电设备有限公司提供。厦门岩立盛机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品

和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。岩立盛机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：厦门市集美区灌口镇李林村1989-105号，联系人：李经理。