

# 泰州熔铜炉 无锡捷兴机电 自制熔铜炉

产品名称	泰州熔铜炉 无锡捷兴机电 自制熔铜炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

### 中频感应炉烘炉技术

烘炉得到的层烧结后，烧结层将具有中频感应炉的寿命直接影响工艺，是烘炉的重要组成部分。中频感应炉腔完成后应立即烘炉，检查电气设备，冷却水系统是否正常;烘炉工艺，熔铜炉直销，严格按照烘炉。烘烤中频感应炉技术是该过程的关键因素，具体要点：控制加热速度，特别是在早期烘箱中，如果加热速度过快，过水衬里容易形成裂缝，使生活中频感应炉减少。加热至573 °C时，-石英衬里快速-石英，体积膨胀0.82%。温度继续升高，-石英在870，-石英在16%（体积）。石英在快速膨胀阶段的过渡过程中会导致开裂，甚至容易脱落，所以在400至600加热，加热速度应减慢，应在870加热1小时2小时，这样它可能很慢而且完整。绝缘，烧结中频感应炉干燥夯实质量，耐火材料的烧结温度取决于后阶段，自制熔铜炉，一般要得到30层厚，所以一般铁烧结温度烧结%衬里厚度小于50高温100。

### 中频熔炼炉安全操作规程

- 1、开炉前应通知中频机组操作人员启动机组，同时应检查炉体、冷却系统、中频电源开关、倾炉机械等是否正常。如有问题应先排除问题，才能开炉。
- 2、在中频机组启动完毕之后，方可送电开炉。
- 3、开炉时，需先将炉料放入炉膛，开放冷却水后，才能合上中频电源开关。停炉时，断开中频电源后，

方可通知中频机组停机。冷却水应继续保持5-8小时。

4、炉料中不得混有密闭容器、管子或者其他易。炉料必须干燥，不带水或者冰、雪块。装填炉料时，不允许用锤子猛打，熔铜炉小型，应轻放、轻敲以免损坏炉膛。炉膛烧损减薄超过规定时，应停炉修理。

5、工具应放在地点，使用时应先烘烤干燥。

6、炼合金钢加入合金材料时，应在预热后用钳子夹住，缓慢，分批加入，加入时操作者脸部应避免炉口。

7、倾侧炉体将铁水注入浇包时应先停电，然后操纵机械缓慢倾注。浇包必须经过烘烤干燥。炉前坑内不允许有积水。

8、取试样要注意周围人员，以免铁水花烫人。

9、电气线路有故障时应及时检修。检查地沟，感应圈、冷却水管和其他电器时，要注意防止自身及其他人员触电。

10、吊运浇包不应速度太快，铁水不应装得过满(应离浇包沿口一定距离)用手抬包浇注，行走时应互相配合好，不要急走急停。如铁水泼出，要稳当放下，不准仍包。

11、发现停水，漏炉、感应圈绝缘层和漏水时，应立即停炉检修。

12、半吨以上中频炉拆炉时，要上下照应，互相配合，拆装时要有专人指挥。

13、停炉后必须切断电源总开关，关闭水阀门后方可离去。

中频熔炼炉的节能优势主要体现在哪些地方呢?中频熔炼炉加热速度快，氧化脱碳少。由于中频熔炼炉感应加热的原理为电磁感应，其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快，氧化，加热，工艺重复性好，金属表面只有很轻微脱色，轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮，从而有效获得恒定一致的材料性能。中频熔炼炉自动化程度高，可实现全自动无人操作，提高劳动生产率。中频熔炼炉加热均匀，温度控制精度高，中频熔炼炉加热均匀，保证加热工件芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行控制，保证产品重复精度。中频熔炼炉感应炉体的更换简便，中频熔炼炉根据加工工件尺寸的不同，需配置不同规格的感应炉体，各炉体均设计有水电快换接头，使炉体更换简便、快速、方便。中频熔炼炉设备保护齐全，整机设有水温、水压、缺相、过压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动，使中频熔炼炉启动平稳、保护可靠迅速、运行稳定。中频熔炼炉、能耗低、无污染，加热，泰州熔铜炉，与其他加热方式相比，有效地降低了能耗，劳动生产率高、无污染、设备符合环保要求。

泰州熔铜炉-无锡捷兴机电-自制熔铜炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司位于无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡捷兴机电设备在加热设备中享有良好的声誉。无锡捷兴机电设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务

和管理水平达到了一个新的高度。无锡捷兴机电设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。