

铸钢轧辊生产厂家 浙江铸钢轧辊 洛阳雨晗

产品名称	铸钢轧辊生产厂家 浙江铸钢轧辊 洛阳雨晗
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

轧辊材质的选择

金属轧制需要用到的是铸钢轧辊，有的金属比较硬，铸钢轧辊哪家好，要求轧辊的一个硬度。工作轧辊材质的选择根据使用前后不同有所不同：

粗轧前段工作辊：粗轧前段工作辊必须具有强韧性、耐磨性及抗热裂性。硬度范围为HS40—55左右。一般选用60CrNiMo铸钢等材质轧辊。

粗轧后段工作辊：粗轧后段工作辊要求使用耐热裂性能良好的材质。一般选用半钢、高铬钢、高速钢等材质。

如何判断轧辊的损伤

轧辊质量出现问题就会造成生产的产品质量缺陷，我们通常用轧辊的无损检测通常用超声波探伤仪进行。铸钢轧辊探伤标准中通常把辊身依受力情况分成表面区、中心区和中间区，铸钢轧辊生产厂家，然后依断裂力学原理分别规定各区允许存在的缺陷的临界尺寸。探伤工作者应具备轧辊制造知识，以便于判定缺陷性质，同时还应兼有轧辊使用知识，才能估计这些缺陷是否可能在具体使用条件下引发服役损伤。

轧辊的材质有很多种，铸钢轧辊生产销售，根据不同使用需求而定的，对于精轧铸钢轧辊前后的材质选择来了解下：

精轧前段工作辊（F1-4）：精轧前段工作辊温度高，负荷大。一般选用铸造半钢和高铬离心复合铸铁等材质。高铬离心复合铸铁具有较高的辊面耐磨性和抗热裂性，而且能抑制辊面斑带缺陷。

精轧后段工作辊（F5-7）：精轧后段工作辊使用在轧制的终阶段，浙江铸钢轧辊，对产品质量，表面状态产生非常重要的影响。对轧辊性能需要主要是高硬度、耐磨损、耐压痕、抗剥落和抗热裂，一般选用冷硬铸铁（普通型、改进型）等材质。

铸钢轧辊生产厂家-浙江铸钢轧辊-洛阳雨晗(查看)由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 洛阳 的五金模具等行业积累了大批忠诚的客户。洛阳雨晗工模具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！