

# 日光灯FEP热缩管厂家 日光灯FEP热缩管 苏州华鹏热缩管

产品名称	日光灯FEP热缩管厂家 日光灯FEP热缩管 苏州华鹏热缩管
公司名称	苏州华鹏热缩材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区同安东路6号
联系电话	18115489161 18115489161

## 产品详情

耐寒PFA还被广泛应用于半导体行业，成为制作硅片承载器、管道及其配件、半导体零件的主要材料之一。随着高纯PFA的开发，日光灯FEP热缩管多少钱，PFA在高纯半导体管道和超纯水等领域的应用也不断扩大。

虽然PFA在我国的应用时间已经算比较长了，但是由于其价格昂贵，加工要求较高且用量有限，所以还不能完全普及。但由于PFA保持了PTFE诸多优点，且有FEP同样的热熔流动性和用途，因此PFA耐热性和耐应力开裂性都要更优于FEP，特别在高温下的强度高于PTFE。

随着PFA旋转成型技术的进步，扩大了它在半导体工业领域的应用，而在化学领域中，作为衬里材料的PFA在反应釜、精馏塔、贮槽、管道管配件中也十分的常见。

虽然现在热缩管在生活中被使用的非常广泛，但是依然有很多朋友们对于热缩管的使用及选择还不够了解。在以下内容中，我们就来为大家介绍热缩管选购中需要考虑的几方面。具体如下：首先，我们应该考虑如何选择一个热缩管大小：选择合适的热缩管大小要自己采取正确的测量。使用游标卡尺或一把尺子来衡量，你要测量更小和更大的部分的直径。选择热缩管，比你更大的测量更大的百分之二十到三十。额外的百分之二十到三十，将允许空间，扩大管滑过更大的部分。不要忘记你的小计量，以确保热缩管具有足够高的收缩率，以小的一部分，你想盖一个紧密贴合。后，在您订货时，买一点点额外的，因为有些热缩管也收缩纵向！这种测量方法被称为“纵向收缩”规范。选择热缩管时还要考虑一些重要的指标是什么：被热缩物体的更大直径和温度范围是您选择热缩管时要考虑两个重要因素。因为这些产品的大小变化很大，热收缩率也是一个重要指标来考虑。再因为热缩管收缩需要外部加温，所以被热缩物体的耐温程度也是一项考虑的重要指标。

用于FEP热缩管的胚管的成型工艺，日光灯FEP热缩管，其工艺的步骤与PTFE热缩管基本一致，但是条件完全不同。FEP热缩管成型工艺中，日光灯FEP热缩管厂家，选择的树脂的熔融指数为0.5~2；挤出成型时机头前部温295~310，后部温度为275~285；挤出速度为0.3~0.7kg/h，日光灯FEP热缩管哪家有名，管材吹胀率可达40%~；例如选用Teflon FEP100挤出管时，挤出机料筒的进料断温度约为300，出料断温度约为295；用TeflonFEP160树脂时，挤出机料筒进料段温度约为305~310，出料段温度约为290~305。

日光灯FEP热缩管厂家-日光灯FEP热缩管-苏州华鹏热缩管由苏州华鹏热缩材料有限公司提供。苏州华鹏热缩材料有限公司是从事“热缩管,热缩套管,硅胶热缩套管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：欧阳经理。同时本公司还是从事聚氨酯玻璃纤维套管，玻纤管，纤维管的厂家，欢迎来电咨询。