

聚氨酯密封条成型机 密封条成型机 恒惠机械

产品名称	聚氨酯密封条成型机 密封条成型机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯发泡机怎样防止出现空泡

- 1、严格控制原液的配比和注射量；控制黑料、组合聚醚和环戊烷的配比。在总注射量不变的情况下，密封条成型机，黑料比例过大则会出现空泡，白料比例过大则出现软泡，环戊烷比例过大则出现涨泡，比例过小则出现空泡。黑白料的比例失调，密封条成型机价格，将会出现混料不均匀，泡沫出现收缩现象。
- 2、聚氨酯发泡机温度控制是解决空泡一大关键；温度太高时反应剧烈不易控制。容易出现注入较大箱体的泡液性能不均一，聚氨酯密封条成型机，开始注入的泡液已经发生化学反应，粘度迅速增大，后注入的泡液还未反应。导致后注入的泡液不能将先注入的泡液推到箱体发泡流程的前端，出现箱体局部空泡现象。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。

聚氨酯高压发泡机结构特点:

- 1.聚氨酯高压发泡机混合头采用转阀式三位气缸，确保注料孔与清洗孔堵塞，密封条发泡成型机设备，并设有出料调节器作有级调节及回流调节阀作无级调节，使整个灌注和混合过程保持一致，从而确保了产品质量。

- 2.使用计量泵和无级调节转速，调节，运行稳定，操作方便。
- 3.聚氨酯高压发泡机灌注、清洗、气冲等工作程序由电脑程控器自动控制。
- 4.使用耐酸不锈钢加热夹层式料罐，高精密机械密封装置，确保罐内高真空度，提高制品品质。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。

了解聚氨酯发泡机的原理过程：我们把发泡机原理分为A、B两种组份原液，经过配比和高速搅拌，由两台计量泵，把A、B两组分料液各自输送到搅拌头。经过高速强烈搅拌，使料液均匀的喷出，形成所需产品。从它的动力方面来说，我们可以分为高速叶轮型、高压空气型、鼓风中低压型这四类。

聚氨酯密封条成型机-密封条成型机-恒惠机械由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司为客户提供“密封条成型机,发泡机,浇筑机,浇注机,聚氨酯发泡剂”等业务，公司拥有“恒惠机械”等品牌，专注于化工成套设备等行业。，在金华市武义县黄龙工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：潘惠鹏。