

苏州手板 SLA手板模型 铜陵手板模型

产品名称	苏州手板 SLA手板模型 铜陵手板模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

产品详情

有关手板模型深孔加工的方法：

1、采用深孔钻在深孔钻床上加工。采用深孔钻加工深孔较好的解决了深孔加工中刀具引偏、刀具冷却和断屑排屑等问题，明显地提高了加工质量和生产率。可加工到10~30的深孔。深孔加工机床，3D打印手板模型，可采用的深孔钻床，也可对普通车床进行改装。

2、接长柄麻花钻在通用机床上加工。接长柄麻花钻就是在普通麻花钻上焊接长柄。由于钻削时轴向力大，钻头两刃不易磨的对称，钻头横刃修磨质量不易保证，而且刀杆刚性差，所以加工时易发生振动，孔的中心线易产生偏斜，由于钻头容屑空间有限，为了排屑和冷却刀具，必须在加工一段长度后(一般5~10 mm)即把钻头退出。

苏州日腾模型有限公司是一家制作塑料、铝合金、手板模型制作，大小批量塑料铝合金产品零件生产加工于治具设计生产加工，塑料橡胶硅胶手板快速成型，SLA激光快速成型生产加工，3D打印快速成型生产加工服务为一体的综合性的技术服务企业。

手板模型

通俗点讲，手板就是在没有开模具的前提下，根据产品外观图纸或结构图纸先做出的一个或几个，用来检查外观或结构合理性的功能样板。手板目前在不同的地方亦称为首板。

手板模型喷砂处理工艺

喷料：铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海砂等，手板模型喷砂用的喷料为石英砂。

喷砂处理可以在不同粗糙度之间任意选择，家用电器手板模型，而其它工艺是没办法实现这一点的。手工打磨可以打出毛面但速度太慢，化学溶剂清理则清理表面过于光滑不利于涂层粘接。

苏州日腾模型有限公司是一家制作塑料，铝合金，SLA手板模型，手板模型制作，大小批量塑料铝合金产品零件生产加工于治具设计生产加工，铜陵手板模型，塑料橡胶硅胶手板快速成型，SLA激光快速成型生产加工，3D打印快速成型生产加工服务为一体的综合性的技术服务企业。

苏州手板(图)-SLA手板模型-

铜陵手板模型由苏州日腾模型制造有限公司提供。苏州日腾模型制造有限公司是江苏苏州,模具设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在日腾模型领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创日腾模型更加美好的未来。