

苏热渗碳炉 贝氏体等温淬火炉 龙岩淬火炉

产品名称	苏热渗碳炉 贝氏体等温淬火炉 龙岩淬火炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

感应淬火

感应加热是利用电磁感应在工件中产生涡流来加热工件。

钢的整体热处理有四个基本过程：退火，正火，淬火和回火。

退火-----

根据工件的材料和尺寸，使用不同的保温时间，将工件加热到合适的温度，然后缓慢冷却（慢的冷却速度），以达到金属内部组织的平衡状态，从而获得良好的工艺性能和性能。或准备进一步淬火。

淬火和冷却设备的基本要求是:

- 1, 可以容纳足够的淬火介质。满足从高温工件吸收热量的需要。
- 2, 可以控制淬火介质的温度，燃气淬火炉，流量和压力参数，充分发挥淬火介质的功能。
3. 会引起淬火介质和淬火部件之间的强烈运动，从而加速热交换过程。
4. 应为易于变形的工件提供适当的保护装置。为了防止开裂并减少变形，
5. 设置浸入，输送，淬火的机械装置，实现淬火过程的机械化。
6. 提高淬火过程的可控性，例如控制淬火和冷却各阶段的冷却能力，贝氏体等温淬火炉，实现对淬火过程的计算机控制。

7.设置介质冷却循环系统以维持介质温度和运动。

8.预防火灾，保护环境和安全生产。

淬火后回火:

1Cr13的普通淬火温度为1000-1050 ，2Cr13的回火温度为980-1000 ，1Cr13和2Cr13的回火温度为600-700 。

对于1Cr13的设计技术要求，尽量不要选择硬度范围为40 ~ 43 HRC (401 HB)。在这个硬度范围内，淬火后的回火温度和时间难以控制。如果必须在该硬度范围内选择，热处理淬火温度应相应降低，但实际生产中的控制难度仍相对较大。

其次，龙岩淬火炉，降低奥氏体加热温度会影响碳化物的固溶体，冲击性能相对较低。

第三，回火温度为500 ~

600 ，硝盐淬火炉，显微组织中析出高分散性碳化物，不仅耐蚀性低，而且冲击韧性低。

苏热渗碳炉(图)-贝氏体等温淬火炉-龙岩淬火炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏热——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，联系人：郭峰。