

# 炉温曲线测试仪 奇兵温度跟踪仪 炉温曲线测试仪

产品名称	炉温曲线测试仪 奇兵温度跟踪仪 炉温曲线测试仪
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

## 产品详情

选择性焊接仅适用于插装元件的焊接。典型的选择性焊接的工艺流程包括：助焊剂喷涂、PCB预热、浸入焊和喷焊。

在某些情况下，预热这一步骤可以省略，有时只需喷焊即可完成。也可以先将PCB预热，然后再喷涂助焊剂。使用者可根据具体的情况来安排选择性焊接的工艺流程。操作人员习惯于使用操作起来比较简单的机器，例如贴片机或传统的波峰焊机，设置好之后就不用再去调整。而选择性波峰焊接系统需要更多的互动。这些系统由几个运动轴(一般是五个)，预热、选择性涂敷助焊剂和选择性涂敷焊膏等部分组成。

它们能够根据要求对需要焊接的引脚进行加热、防止周围的元件受到影响，并且可以采取防止短路。有效控制和使用这些工艺变量需要更高的制造技术水平。要充分发挥这类设备的优点，还必须加强培训，严格地定期进行维护保养。选择性焊接系统是使用机器人的部件，炉温曲线测试仪，它有X、Y、Z、轴四个主轴，以及夹爪机构，炉温曲线测试仪维修，牢牢地抓住和固定住电路板。

手工焊同样可以实现插装件的焊接，但手工焊的质量过于依赖操作者的工作技巧和熟练程度，重复性差，不适于自动化的生产。在上述背景下，选择性焊接应运而生。未来的混装技术将应用于越来越多尺寸更小、使用更复杂封装的电路板。为了提高组装密度，把比较高的插装元件装在电路板的反面。双面电路板一般由人工或者用波峰焊来接，但这两种方法增加了成本，降低了生产速度。因此，电子行业制造商改用选择性焊接技术。对于非标准开孔板，与采用电烙铁或标准波峰焊相比，选择性波峰焊接设备能够减少成品的缺陷，使得选择性波峰焊得到越来越多的企业青睐。

炉温测试仪广泛应用于涂装，SMT，炉温曲线测试仪价格，电子，波峰焊，回流焊，热处理，钎焊，炉温曲线测试仪批发，钢铁，食品，达克罗，塑胶，玻璃退火退火，不粘锅等行业与工艺，温度范围100-1300度。炉温测试仪针对不同行业与工艺称呼也有所区别，比如叫：粉末涂装炉温跟踪仪，喷涂炉温测试仪，SMT炉温曲线测试仪，波峰焊回流焊炉温测试仪，热处理炉温跟踪仪，钎焊炉温跟踪仪，钢铁炉温均匀性炉温跟踪仪，食品烘烤炉温仪，塑胶炉温记录仪，达克罗涂覆炉温测试仪，玻璃退火炉温跟踪仪，不粘锅炉温跟踪仪，温度记录仪，温度数据采集器，温度测量仪，炉温测量仪，炉温仪，漆包线炉温跟踪仪等等。

炉温曲线测试仪-奇兵温度跟踪仪-炉温曲线测试仪价格由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。奇兵带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！