

高压电力电缆 重庆燕通电缆公司 四川高压电缆

产品名称	高压电力电缆 重庆燕通电缆公司 四川高压电缆
公司名称	重庆燕通电缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆九龙坡区渝州五金机电城
联系电话	13983616195

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆燕通电缆有限公司

高压电缆选型

1.埋地式，是指将高压电缆直接敷设于地下(根据不同的地质状况埋深不同，四川高压电缆，一般应大于0.7米)。采用埋地式敷设对电缆自身保护要求较高，适合使用带外保护层的铠装电缆;对一些诸如沼泽、流沙等不稳定的地质条件，还可选择钢丝铠装电缆。(其实我们谈到的铠装电缆其实是一种可以弯曲的组合物，它的特点就是坚硬、内部材料以及导体不一样，且金属套管有绝缘层)

2.管道式，是指将高压电缆敷设于预制好的管道内。这种敷设方式容易引起电缆过热，造成电力损耗和容量下降，因此更适合采用塑料保护套电缆或者裸铠装电缆。长寿高压电缆，梁平高压电缆。

高压电缆头制作

1，剥护套，对于护套应有一些详细的说明来进行，先外后内的顺序进行。另外还要保障充分的绝缘。对于一些的钢甲也会有相应的工具进行。

2，焊接屏蔽层接地线，重庆高压电缆厂家，把内护层铜屏蔽层氧化物去掉并且涂上焊锡。把接地扁铜线分三股并与铜屏蔽层绑紧，并把绑线头处理好，焊锡与铜屏蔽层焊住线头。外护套防潮段表面一圈要用砂皮打毛密封以防止水渗进电缆头。屏蔽层与钢甲两接地线要求分开时，屏蔽层接地线要做好绝缘处理。

。

2.采用先进的弧焊接技术，并装有超声波等在线检测装置，保证了焊接的密封性，为了检验是否还有漏焊，生产厂又加了一项中间检验装置，将整盘焊接后的电缆进行密性试验，重庆高压电缆，且进行检验。通过几年来的生产、使用及运行，该生产工艺技术性能。

3.上海电缆研究所进行了焊接铝套的机械强度试验，发现焊缝的抗拉强度(78N/mm²)略高于焊缝周围金属铝的抗拉强度(76N/mm²)，且又略高于铝套本身的抗拉强度(75N/mm²)，经和西安交大金相们研讨和座谈，这种现象是合理的，焊接材料的强度是比原来的材料要高，因为焊接件材料的金相组织起了变化。并采用空心铝套进行侧压力试验，分别在焊缝上，和焊缝相隔90度以及相隔180度进行侧压力试验，其负荷变形曲线基本一致。

4.焊接铝套电缆的温度分布试验也在上海电缆研究所进行，在焊缝处温度到达700 时，用热电偶分别测量铝套内阻水层上分别相隔90度的三点温度为69、43、37 ，在阻水层下则分别为34、26、27 ，这是因为铝套是一点受热焊接，温度虽高，但能量不大，铝的散热又很快，所以电缆绝缘上的温度很低，同时，西安交大绝缘研究室又进行了电缆铝护套的焊接温度场的数值计算，在绝缘层附近的温度基本上是40 左右。两个研究机构的试验结果基本是一致的。

重庆燕通高压电缆较小距离/高压线

编辑线与地面线与地面的较小距离，在比较大计算弧垂情况下，高压电力电缆，不应小于下列数值：

低压线路（380V）通过居民区不小于6米，低压线路（380V）通过非居民区不小于5米；

中压线路（6-10KV）通过居民区不小于6.5米，中压线路（6-10KV）通过非居民区不小于5.5米；

35～110KV线路通过居民区不小于7米，35～110KV线路通过非居民区不小于6米，35～110KV线路通过交通困难地区不小于5米；

高压电力电缆-重庆燕通电缆公司-

四川高压电缆由重庆燕通电缆有限公司提供。重庆燕通电缆有限公司实力不俗，信誉可靠，在重庆重庆市的电力电缆等行业积累了大批忠诚的客户。燕通电缆带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事重庆架空线，绝缘架空线，绝缘架空线厂家的厂家，欢迎来电咨询。