

热泵污泥干燥机厂家 汕尾热泵污泥干燥机 常州优博干燥工程

产品名称	热泵污泥干燥机厂家 汕尾热泵污泥干燥机 常州优博干燥工程
公司名称	常州市优博干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	13915201356 13915201356

产品详情

目前，国际上常用的污泥处置技术为土地利用、填埋和焚烧等。由于土地资源紧张，以及其它环境污染问题，特别是在大城市，污泥土地利用和填埋比例逐渐下降，而焚烧比例上升，并逐渐成为发达国家主要的污泥处置手段之一。干化焚烧在欧美等发达国家已成为成熟的工艺技术。

我国在该领域通过大量实践，但主要还停留在污泥干化焚烧原理的探讨方面，对设备的开发和研制及应用等均还处于发展阶段。因此，有必要在吸收国外先进技术和经验的基础之上，研究和开发出适合我国国情的技术含量高、经济性能好、安全的干化焚烧技术和工艺设备。

圆盘干化机利用每个圆盘的双面传热，可以在小空间里提供很大的换热面积，这使得圆盘干化机体型紧凑。圆盘的转动变频可调，转速约为5r/min，因此磨损很小。圆盘盘面与轴是垂直的，所以它本身的转动不影响污泥的流向，圆盘边缘有一些小桨叶，这些小桨叶有一定的倾角，既帮助污泥定向流动，又起到搅拌的作用。外壳是不动的，它容纳污泥和污泥蒸发产生的水蒸气。

重金属污泥浆叶干燥机 经济计算

1、能耗

双桨叶式干燥机按加热介质可分为蒸汽型、导热油型和热(冷)水型。不管采用哪种加热介质，均是在两根空心轴和空心桨叶内通入导热介质，汕尾热泵污泥干燥机，不同在于不同的介质需要配置相对应的旋转接头，蒸汽流动路线是上进下出，导热油型和热(冷)水型流动路线则为下进上出。能耗因加热介质不

同而不同，本项目因厂内有蒸汽供应，为充分利用原有资源，热泵污泥干燥机公司，节省成本，采用蒸汽作为加热介质。本工程实际运行中，选用压力0.7Mpa过热蒸汽，据长期统计，每天干化污泥蒸汽耗量约为30吨。

2、成本

根据每天处理板框压滤机脱水后污泥平均30吨，干化一吨原污泥的蒸汽大约在1000kg左右，每吨蒸汽按目前收费180元计算，则热能成本为： $1000\text{kg} \times 0.18\text{元/kg} = 180\text{元}$ 。日处理量为30t/d的烘干机，每小时处理量为1.5t，烘干机用电量为90kw/h，可变频。整套烘干系统总功率为110kw，热泵污泥干燥机生产厂家，除烘干机外所需功率为 $110 - 90 = 20\text{kw}$ ，运行时间约为22小时，每吨总耗电成本约为： $(1 \div 1.5 \times 90 + 20 \times 22 \div 30) \times 0.8 = 60\text{元}$ ，则每吨湿污泥处理成本约为： $180 + 60 = 240\text{元}$ 。

3、投资回收期

污泥烘干前外运费为2000元/吨，则烘干后每天节省成本： $(30 - 10) \times 2000 - 240 \times 30 = 3.28\text{元/天}$

4、本工程污泥干化项目总投资为130万元，因此投资回收期为： $130 \div 3.28 = 39.6\text{天}$ ，取整需要40天

热泵污泥干燥机厂家-汕尾热泵污泥干燥机-常州优博干燥工程由常州市优博干燥工程有限公司提供。常州市优博干燥工程有限公司位于常州市郑陆镇焦溪工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前常州优博干燥工程在干燥设备中享有良好的声誉。常州优博干燥工程取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。常州优博干燥工程全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。