

天门4米龙门铣床 冠阳机械

产品名称	天门4米龙门铣床 冠阳机械
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

数控加工中心是一种带有刀库并能自动更换刀具，对工件能够在指I定的范围内进行多种加工操作的数控机床。它是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的Z大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。选购加工中心需要根据我们自身的情况来考虑，每一家企业都有着自己的优势，天门4米龙门铣床，需要从我们加工产品的加工要求，4米龙门铣床厂家，自己的预算价格等来考虑。

不同档次的数控铣床的功能有较大的差别，但都应具备以下主要功能：

- 1.直线插补：数控铣削加工的Z基本功能之一。
- 2.圆弧插补：数控铣削加工的Z基本功能之一。
- 3.固定循环：固定循环是指系统开发I者所开发的、系统本身的有机组成、参数化的应用于简化编程的加工子程序，并以固定指令格式应用，主要用于实现一些具有典型性的需要多次重复的加工动作，如各种孔、螺纹、沟槽等的加工。使用固定循环可以有效地简化程序的编制。
- 4.刀具补偿：一般包括刀具半径补偿、刀具长度补偿、刀具位置补偿功能等。

数控龙门铣床由6个主要部分组成。即床身部分，4米龙门铣床龙门数控机床，铣头部分，工作台部分，4

米龙门铣床价格，横进给部分，系统部分，冷却、润滑部分。

(1) 床身

数控龙门铣床的床身主要有两种结构，一种为龙门式，一种是立式加工中心结构。布局合理，具有良好的刚性，底座上设有4个调节螺栓，便于机床进行水平调整，切削液储液槽设在机床座内部。

(2) 铣头部分

数控龙门铣床铣头部分由电机和主轴组成。一般情况下，主轴电机采用无刷电机，或伺服电机，也有采用高速电主轴。铣头主轴支承在高精度轴承上，保证主轴具有高回转精度和良好的刚性；主轴装有快速换刀螺母，前端锥采用BT30锥度；主轴采用机械无级变速，其调节范围宽，传动平稳，操作方便。刹车机构能使主轴迅速制动，可节省辅助时间，刹车时通过刹车电机使主轴立即制动。铣头部件还装有伺服电机、内齿带轮、滚珠丝杠副及主轴套筒，它们形成垂直方向（z方向）进给传动链，使主轴作垂向直线运动。

(3) 工作台

工作台与床鞍支承在升降台较宽的水平导轨上，数控龙门铣床工作台的纵向进给是由安装在工作台右端的伺服电机驱动的。通过伺服电机的转动带动滚珠丝杠的转动，而滚珠丝杠的转动带动工作台的直线运动。床鞍的纵横向导轨面均采用了高精密的线性导轨，从而提高了导轨的耐磨性、运动的平稳性和精度的保持性，消除了低速爬行现象。

天门4米龙门铣床-冠阳机械(推荐商家)由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 佛山 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。冠阳机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！