

芜湖附近喷塑厂 安徽鹰冠|技术可靠

产品名称	芜湖附近喷塑厂 安徽鹰冠 技术可靠
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

静电喷塑中所需要注意的事项

静电喷塑在工业生产中应用十分广泛。它在装涂过程中发挥着作用，喷塑使它的使用寿命延长，还能有效的防止灰尘和侵蚀。涂装生产线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于1佳位置。被涂物的1大平面应接近垂直，其他平面与水平呈10-40角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。

影响静电喷涂的效果：静电喷塑设备的静电场电场强度

电场强度是静电涂装的动力，它的强弱直接影响静电涂装的效果(静电效应、涂着效率和涂膜的均匀性等)。在一定范围内，静电场的电场强度越强，静电雾化和吸引的效果就越好，涂装效率也就越高；反之，电场强度小到一定程度，电晕放电变弱(甚至不产生)，涂料粒子的电量变小，静电雾化和涂着效率就会变差。

在喷涂过程中，无论是自动喷涂，还是手工静电喷涂都需要定期检测高压参数。假如出现了故障需及时修复，静电喷涂设备因为高压对喷涂效率和喷涂质量都起着极其重要的作用。

静电喷塑工艺常见问题及解决办法——

主要原因：板面锈蚀；镀锌底材含氢离子；前处理后发黄；

工件磷化后，水洗不干净，附近喷塑厂，尤其在工件四周表现为圈状；阴阳离子交换树脂脱盐水呈酸性；粉末质量。

解决措施：前处理后及时烘干，立即喷涂；脱氢处理200 左右，2h；

调整前处理液参数，注意游离酸浓度不宜过高；换成新鲜水，清洗喷嘴，使水压 > 1.5bar；停用，暂以自来水代替，化验 pH 值，要求达到 6~7；

取新鲜样粉，按标准条件固化以检验粉末质量。

芜湖附近喷塑厂-安徽鹰冠|技术可靠由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽鹰冠金属制品有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!