

苏州和百裕金属科技 泰州生产工业铝材散热器

产品名称	苏州和百裕金属科技 泰州生产工业铝材散热器
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

常见散热器的制造工艺

铝挤压：铝挤压技术简单的说就是将铝锭高温加热至约 520~540 ，在高压下让铝液流经具有沟槽的挤型模具，作出散热片初胚，生产工业铝材散热器，然后再对散热片初胚进行裁剪、剖沟等处理后就做成了我们常见到的散热片。铝挤压技术较易实现，且设备成本相对较低，也使其在前些年的低端市场得到广泛的应用。一般常用的铝挤型材料为 Al 6063，其具有良好热传导率(约 160~180 W/m.K)与加工性。

铝型材散热器又称作散热器铝型材或太阳花铝型材，铝型材散热器具有外型美观、重量轻、散热性能好，节能效果好等特点。加工好的铝型材散热器表面经过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

国内常用的散热器铝型材类型有：电子、电器、电脑散热器铝型材，太阳花铝型材散热器，电力半导体用散热器型材等。铝型材散热器因其优越的性能被广泛应用于：机械、汽车、风力发电、工程机械、空压机、铁路机车、家用电器等行业领域。

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤

压成型，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。

散热器铝型材的生产流程

铝型材，就是铝棒通过热熔、挤压、从而得到不同截面形状的铝材料。铝型材的生产流程主要包括熔铸、挤压和上色三个过程。其中，上色主要包括：氧化、电泳涂装、氟炭喷涂、粉末喷涂、木纹转印等过程。

苏州和百裕金属科技-

泰州生产工业铝材散热器由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司是江苏苏州，其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在和百裕金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创和百裕金属更加美好的未来。