

# 天津桂量量具刃具公司 异形卡尺定做 秦皇岛异形卡尺

产品名称	天津桂量量具刃具公司 异形卡尺定做 秦皇岛异形卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

游标卡尺由主尺上的某一刻线(不用管是第几条刻线)

游标卡尺按下列规则读数：

- 1、以游标零刻线位置为准，在主尺上读取整毫米数。
- 2、看游标上哪条刻线与主尺上的某一刻线（不用管是第几条刻线）对齐，由游标上读出毫米以下的小数。
- 3、总的读数为毫米整数加上毫米小数。

游标卡尺（VERNIER CALLIPER），是一种测量长度、内外径、深度的量具。游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。

主尺一般以毫米为单位，而游标上则有10、20或50个分格，根据分格的不同，异形卡尺定做，游标卡尺可分为十分度游标卡尺、二十分度游标卡尺、五十分度格游标卡尺等，游标为10分度的有9mm，20分度的有19mm，50分度的有49mm。

零误差判断游标上哪条刻度线与尺身

零误差判断游标上哪条刻度线与尺身刻度线对准，可用下述方法选定相邻的三条线，如左侧的线在尺身对应线之右，右侧的线在尺身对应线之左，中间那条线便可以认为是对准了  
 $L = \text{对准前刻度} + \text{游标上第}n\text{条刻度线与尺身的刻度线对齐} \times (\text{乘以}) \text{分度值}$ 如果需测量几次取平均值，秦皇岛异形卡尺，不需每次都减去零误差，异形卡尺型号，只要从后结果减去零误差即可的。

## 游标卡尺的维护

### 1、运行检查

在每天使用之前，异形卡尺厂家，要先检查游标卡尺的零刻度是否对齐，刻度是否清晰可见，挪动是否顺畅，是则该卡尺可正常使用，否则需将该卡尺进行维修或更换新的计量有效的卡尺，并按运行检查规定中的仪器失效处理方法进行。

### 2、注意事项：

游标卡尺使用完毕，用棉纱擦拭干净。长期不用时应将它擦上黄油或机油，两量爪合拢并拧紧紧固螺钉，放入卡尺盒内盖好，并避免放置在灰尘、潮湿，过冷过热与含有酸碱蒸汽的环境当中。

## 游标卡尺的应用

将量爪并拢，查看游标和主尺身的零刻度线是否对齐。如果对齐就可以进行测量：如没有对齐则要记取零误差：游标的零刻度线在尺身零刻度线右侧的叫正零误差，在尺身零刻度线左侧的叫负零误差（这种规定方法与数轴的规定一致，原点以右为正，原点以左为负）。

测量时，右手拿住尺身，大拇指移动游标，左手拿待测外径（或内径）的物体，使待测物位于外测量爪之间，当与量爪紧紧相贴时，即可读数。

天津桂量量具刀具公司(图)-异形卡尺定做-秦皇岛异形卡尺由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，桂量一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：李克辉。