

马鞍山纸箱批发 包装纸箱批发 鑫龙彩印包装

产品名称	马鞍山纸箱批发 包装纸箱批发 鑫龙彩印包装
公司名称	芜湖市鑫龙彩印包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江经济开发区南阳路
联系电话	18226728789

产品详情

瓦楞纸箱印刷常见问题分析

随着包装行业的迅速发展，用户对瓦楞纸箱的质量要求越来越高，其中包括销售纸箱的印刷质量。如果印刷技术掌握不好，往往会出现很多印刷问题，下面就从以下常见问题做简单分析。

- 1、机器压印相关部件不良引起的质量问题** 当印版辊筒轴头、压印辊轴头、传动轴、齿轮以及与压印相关的重要部件呈现磨损、松动时，在压印过程中印版辊或压印辊会因而发作跳动或滑动现象，因为压力不稳定，致使印版面与纸板触摸不正常，水果纸箱批发，形成纸板印刷外表呈现糊版或部分图文印迹不清的问题。济南纸箱厂经过认真仔细的调查和剖析，查明毛病的确切部位，采纳相应的办法进行处理，对磨损、松动的部件予以修正，纸箱批发厂家联系电话，消除毛病现象。
- 2、着墨辊不良引起的质量问题** 当着墨辊轴头松动，着墨辊辊体呈现曲折、变形或外表破损时，也会引起版面脏、糊版或部分图文不明晰。济南纸箱厂查明原因，马鞍山纸箱批发，采纳相应的办法予以处理，使着墨辊与印版之间坚持均匀而又适宜的触摸条件，对损坏的着墨辊予以替换，才干消除毛病现象。
- 3、压力辊调整不妥引起的质量问题** 若压力辊的方位过高或过低，致使与瓦楞纸板触摸过紧或过松，也会出现脏版、糊版或部分图文印迹不清状况，应调整压力辊至适宜的方位，使压力辊和辊筒之间的空隙与纸板的厚度相适应，以保证印刷版面的部位，防止该毛病现象的发作。
- 4、色序不妥引起的质量问题** 如果将版面较满的图文摆放在色组印刷，当瓦楞纸板进入下一色组组织印刷的过程中，因为纸板色组的印刷图文的着墨量大、枯燥速度慢，极简单使印迹转移形成版面起脏。为防止这一弊端的发作，宜将面积小的版面摆放在色组印刷，将面积大的版面摆放在后续色组印刷，可防止印迹转移形成脏版现象。

纸箱定制需要注意的问题

随着商品经济的不断发展，瓦楞纸箱包装已经成为大多产品在运输包装中的必需品。特别是电商的发展为物流行业带来更多市场的同时，在物流包装上对纸箱的需求也随之增加。所以说，不管哪个行业产品的包装，纸箱都是的包装产品之一。那么在纸箱的订制过程中我们又有哪需要注意的问题呢？一、确定纸箱的长宽高目前比较常见的纸箱有三层纸箱，又称单坑箱；五层纸箱，又称双坑箱；还有比较少见的七层纸箱，也称三坑箱。纸箱尺寸的确定首先要测量所包装产品的实际长、宽、高，然后再加上所用纸箱的厚度(纸箱高度方向可多加0.5MM左右)，就是纸箱的外箱尺寸。一般纸箱定制厂家也是用的外箱尺寸。外箱尺寸设计，一般以宽度数据小省材料。所以要根据自己的货物情况，一定要与纸箱定制厂家沟通好，给对方的尺寸是外箱尺寸还是内箱尺寸，以免回影响产品正常包装。二、选择纸箱的材质纸箱的在材料选择方面，需要根据货物的重量、成本等方面合理选择纸箱材料。材料的好坏和是否合适，通常与每平方米的重量有关，每平方米的重量越重，质量相对较好，纸的重量有120g、140g、170g、250g等等。一般纸盒纸从外观上看是光滑的，感觉很可能是用硬度来说明纸张，整个市场纸张的差别不会太大。

在生产过程中会遇到一个头疼问题，就是针对塌箱和粘箱机粘不牢问题，小编总结给出解决方案是改善纸板材质，提高抗压强度及防潮性能，从而减少塌箱率。另外还一点厂需要提高粘合强度，增加淀粉糊的固含量，通过降低上胶量提高纸板硬度解决粘箱机粘不牢问题。纸箱厂家如何应对粘箱机粘不牢塌箱问题生产使用应注意以下几点：1、要控制好原纸的使用检查瓦楞纸的施胶情况，原纸表面吸水性指标。如果原纸表面施胶差，吸水性就会偏高，很容易手冷库低温、潮湿的环境影响，导致回潮，变软，整理抗压强度降低。2、生产纸板时要控制纸板的水分含量纸板的水分含量不可过多，因为水分大则纸板的硬度低，影响纸板的边压指数。在纸板加工过程中，包装纸箱批发，单面机和双面机工序上胶量不能过大。一旦上胶量大，纸板的楞形会变形，而瓦楞的形状是直接影响纸板的边压的，边压降低，的抗压强度也随之降低。3、纸板的粘合强度要大粘合强度是瓦楞纸与里纸、面纸的粘合力。如果万一出现纸板假粘，受压后，面纸或里纸便会与瓦楞纸分离，那么的抗压强度会直线下降。4、生产环节中的间隙压力控制要适中尤其要注意糊箱机上糊的间隙压力不能太小，双面机，模切机上的太阳轮间隙压力要控制在合理的范围内，以避免将瓦楞形压溃，影响纸板的抗压强度。

马鞍山纸箱批发-包装纸箱批发-鑫龙彩印包装(推荐商家)由芜湖市鑫龙彩印包装有限公司提供。芜湖市鑫龙彩印包装有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 芜湖 的纸类印刷等行业积累了大批忠诚的客户。鑫龙彩印包装带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！