

# 马鞍山五金紧固件 合肥钜翔

产品名称	马鞍山五金紧固件 合肥钜翔
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

## 产品详情

### 紧固件生产的流程细节

流程：线材酸洗——退火（根据所打紧固件的不同也有线材直抽的）——酸洗（洗去氧化皮等）---抽线——在冷墩机上成型---在辗牙机上辗牙---热处理（6.8级及螺帽8级以下一般不热处理）---电镀（根据客户需要）——包装——出货

冷墩：就是利用金属的塑性，采用冷态力学进行施压或冷拔，达到金属固态变形的目的。（基本定义）

### 紧固件产品基础知识

氢脆风险方面：

- 1、一般情况下，硬度>32HRC的产品，电镀有氢脆风险。所以所有10.9级以上（含10.9级）产品及经过渗碳热处理的产品（自攻钉）等产品电镀时，都会出现氢脆风险。
- 2、氢脆即产品电镀时，H<sup>+</sup>进入金属内部形成气泡，致使螺丝在使用时，当场不断，但24小时之内发生延迟断裂。
- 3、有氢脆风险的产品电镀后4小时内，需要送到去氢炉里，在200摄氏度的条件下，存放8小时左右；这就叫去氢处理。
- 4、氢脆处理方式可以大幅降低氢脆风险，但不能完全避免，五金紧固件，所以在需要保证\*\*\*\*无氢脆风险的情况时，严禁使用电镀产品；而改用达克罗、喷砂等表面处理工艺。

紧固件产品的标准分析：

- 1.紧固件产品尺寸标准：规定产品的基本尺寸；带螺纹的产品还包括螺纹的基本尺寸，螺纹端，肩距，底切和倒角以及外螺纹端的尺寸等等。
- 2.紧固件产品的验收检验，标志和包装标准：规定工厂验收期间抽查项目的质量水平和抽样计划，以及产品标记方法和包装要求的内容。
- 3.紧固件产品标记方法的标准：规定产品完整标记方法和简化标记方法的内容。
- 4.紧固件其他方面的标准：例如紧固件术语标准，紧固件产品重量标准等。

马鞍山五金紧固件-合肥钜翔由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥市钜翔精密五金制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!