

淄博线束总成 汽车线束总成 宏顺兴工贸

产品名称	淄博线束总成 汽车线束总成 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

汽车线束的排列：

在排列线束前要事先绘制线束图，线束图与电路原理图是不一样的。电路原理图是表述各个电气部分之间关系的图像，它不反映电气件彼此之间怎样连接，不受各个电气元件的尺寸形状和它们之间距离的影响。而线束图则必须要顾及各个电气元件的尺寸形状和它们之间的距离，也要反映出电气件彼此之间是如何连接的。青岛宏顺兴工贸有限公司 二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂（原地址青岛市李沧区大枣园村北），淄博线束总成，二零一一年五月搬迁新厂，位于青岛市城阳区王沙路1370号，是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

青岛宏顺兴工贸有限公司 二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

如何检验汽车线束加工的伸长率？

在检验汽车线束加工的伸长率的时候需要检查哪些参数？大家对这方面有所了解吗？如果没有的话，下面就和我们一起来学习下，发动机线束总成，汽车线束加工伸长率检验的步骤有哪些吧。

对于汽车线束伸长率的检验，要根据伸长率以及国家的相关标准来进行检验，如果客户有特殊的要求的话，汽车线束总成，要严格根据其要求进行控制。具体的步骤是打开伸长率测试仪的开关，然后仔细观察左边的感应夹是不是处于原始的位置，仪器上面所显示出来的读数是不是归零了，如果左边的感应夹没有在原始的位置，仪器上面所显示的读数也没有归零的话，那么要立即按下恢复键以及置零键。然后再轻轻地打开感应夹，把需要检验的铜丝的其中一段放在感应夹里面，然后压下感应夹，再把铜丝拉直并且将其另一端放在另一个感应夹里面，压下感应夹，把铜丝夹牢，按下测试键。后，当感应夹把铜丝拉断并且停止了移动之后，观察仪器上面所显示的读数，上面的读数就是所需要检测的铜线的伸长率。

。

汽车线束干区的设计要求

除湿区外的其余部分都为干区。位于此区域的线束包含仪表线束，顶棚线束，左地板线束，右地板线束。这些线束插件不需要做防水设计，但是对于直接和室外接触的部位，需要采用带密封的扎带卡扣，线束总成加工厂，过孔用橡胶件进行密封，避免室内进水。青岛宏顺兴工贸有限公司2001年改制为民营企业，他的前身是创建于1980年9月的青岛黄海配件厂，是青岛市生产汽车用线束总成的厂家。公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。

淄博线束总成-汽车线束总成-宏顺兴工贸(推荐商家)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司是一家从事“制造各种汽车线束,接插件,端子,汽车配件”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“宏顺兴工贸”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使宏顺兴工贸在电气设备用电线电缆中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!