

自动磨齿机【汉德锯业】品牌保障 合金锯片自动磨齿机

产品名称	自动磨齿机【汉德锯业】品牌保障 合金锯片自动磨齿机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

【数控磨齿机厂家】数控编程中功能字意义详解！

(1) 程序段号

用来表示程序从起动开始操作的顺序，即程序段执行的顺序号。它用地址码“N”和后面的三位数字表示。

(2) 准备功能字

也称为G代码。准备功能是使数控装置作某种操作的功能，它一般紧跟在程序段序号后面，用地址码“G”和两数字来表示。

(3) 尺寸字

尺寸字是给定机床各坐标轴位移的方向和数据的，它由各坐标轴的地址代码、数字构成。尺寸字一般安排在G功能字的后面。尺寸字的地址代码，对于进给运动为：X、Y、Z、U、V、W、P、Q、R；对于回转运动的地址代码为：A、B、C、D、E。此外，还有插补参数字：I、J、K等。

(4) 进给功能字

它给定刀具对于工件的相对速度，由地址码“F”和其后面的若干位数字构成。这个数字取决于每个数控装置所采用的进给速度指定方法。进给功能字应写在相应轴尺寸字之后，对于几个轴合成运动的进给功能字，应写在后一个尺寸字之后。一般单位为：mm/min，自动磨齿机，切削螺纹时用mm/r表示，在英制单位中用英寸表示。

(5) 主轴转速功能字

主轴转速功能也称为S功能，该功能字用来选择主轴转速，它由地址码“S”和在其后面的若干位数字构

成。主轴速度单位用r/min表示。

(6) 刀具功能字

该功能也称为T功能，它由地址码“T”和后面的若干位数字构成。刀具功能字用于更换刀具时指定刀具或显示待换刀号，有时也能指定刀具位置补偿。

(7) 辅助功能字

也称为M功能，该功能指定除G功能之外的种种“通断控制”功能。它一般用地址码“M”和后面的两数字表示。

(8) 程序段结束符

每一个程序段结束之后，都应加上程序段结束符。“*”是某种数控装置程序段结束符的简化符号。

在数控编程中，有的编程指令是不常用的，有的只适用于某些特殊的数控机床。这里只要介绍一些常用的编程指令，对于不常用的编程指令，请参考使用的数控机床编程手册。

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

磨齿机厂家汉德锯业为大家介绍：

智能化磨齿机基于互联网和计算机技术的智能化是机床进一步延伸人的脑力的体现。智能化可以提高机床工作的稳定性和可靠性。智能磨齿机能借助各种传感器对自己的状态进行监控，自行分析机床状态、加工过程以及周边环境有关的信息，带锯自动磨齿机，然后自行采取应对措施来保证最优化的加工。换句话说，机床已经进化到可发出信息和自行进行思考及调节。例如，能减小振动的主动振动抑制，能控制热位移的智能热屏障，能防止部件碰撞的智能安全屏障，自动磨齿机厂家，语音提示和短xin通知以及按照加工要求帮助选择切削参数等。

设备自适应化。开发新的测量方法、模型和标准，在运行状态下对机床状态监控，借助在线测量、传感和实时分析进行自我诊断和误差补偿，提高机床的工作性能。

磨齿机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

【磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

硬度是衡量材料软硬程度的一个性能指标。硬度试验的方法较多，原理也不相同，测得的硬度值和含义也不完全一样。

的是静负荷压入法硬度试验，合金锯片自动磨齿机，即布氏硬度(HB)、洛氏硬度(HRA，HRB，HRC)、维氏硬度(HV)，其值表示材料表面抵抗坚硬物体压入的能力。

里氏硬度(HL)、肖氏硬度(HS)则属于回跳法硬度试验，其值代表金属弹性变形功的大小。因此，硬度不是一个单纯的物理量，而是反映材料的弹性、塑性、强度和韧性等的一种综合性能指标。

磨齿机认准——汉德锯业！

自动磨齿机-【汉德锯业】品牌保障-合金锯片自动磨齿机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司位于浙江省永康市经济开发区民本路38号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前汉德锯业在粉碎设备中享有良好的声誉。汉德锯业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。汉德锯业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。