

辽宁干式排渣机「多图」

产品名称	辽宁干式排渣机「多图」
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

9、把设备电缆线连接号。

10、把驱动装置（减速机与电动机总成）吊放在动力平台上，确保两链轮中心距为1180mm；调整两大、小滚子链轮的共面误差，误差 1mm。把双排滚子链条连接好。调整张紧螺母使链条松紧度合适。装上链罩。后向减速机内注入46号机械油，油位至游标中心位置。

11、检查无误即接通马达电源。

12、安装链条与刮板：

12.1把两条圆环链条（ 26X92）吊放在水平段壳体上槽内，干式排渣机，用绳索捆住环向主动链轮方向拖动，后分别放入主动圆环链轮槽内。

12.2开动电动机使圆环链轮转动，把圆环链条引入壳体，使圆环链条向捞渣机尾部运动，再从张紧轮处返回，用锯齿接链环连接形成封闭链《见图一》（注意：锯齿接链环的销不要忘记装！！！）。

《图一》锯齿接链环

13、壳体连接段处用水泥胶泥添平。铺设工艺：将铺设处金属表面防锈漆清除，可用NaOH（火碱）溶液刷掉后再用水冲洗干净。用纯“107建筑胶”加“500号”水泥（注意：107胶不得加水！！！）混合后衬砌。凝固期3天。《见图3》

14、在尾张紧轮轴上安装接近开关，保证探测距离5mm（见图4）。

一、故障排除序号故障故障原因排除方法1电机无启动响声，不转动。1、电动机烧坏；

2、保护器跳开。1、更换新电机；

2、检查捞渣机内是否有异物卡住链条，保护器复位。2电机有启动响声，不转动。1、电机断相运行；

2、链条被异物卡住。1、检查三相电源；

2、按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，如排除不了，再取出异物；3刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置4刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、备品备件

1、刮板：图号 T/GBL26X92-2

2、链条：规格：26 × t92

3、主动圆环链轮：图号：GBL12B.2-7

4、双排滚子链条：规格：32A-2 ;p=50.8;

5、气动蝶阀：型号：DQ671JE

6、内导轮轴承：型号：NJ316E

7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型

8、压轮轴承 型号：312型

9、小托轮轴承 型号：NJ2206E

10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

二、安装1、基础施工刮板捞渣机基础的施工按电力设计院所提供图样及要求施工。2、刮板捞渣机的安装整机安装顺序：壳体 支架 平台、梯子围栏 张紧系统 液压驱动系统 电气系统 链条 刮板 补水阀水管 喷淋水管 捞渣机横移电机。2.1 壳体的安装2.1.1 安装顺序及总体要求

壳体组装前首先安装电动行轮和被动行轮，壳体的安装由机壳尾段开始按顺序直至机壳首段。在制造过程中已将各段利用连接板上的定位销准确定位（右图），并将各接口位置用字母作出了标记（A，B，C，D等）。现场对接时将相邻的两段壳体符号相同的断面对靠在一起，待定位销与连接板上的圆弧面接触后用螺栓将连接板连接在一起。然后检查铸石板上、机壳侧板等相邻部件，在确保所有平面和接缝都平齐后进行接缝的焊接。在接缝未焊接前不得进入下一段壳体的对接，并注意在进行下一段壳体对接前应将段壳体进行临时固定。详细如下：

2.1.2 机壳尾部、机壳水平段的定位与连接

按设计院提供的总体布置图中所要求的将机壳尾部上行轮吊落到预埋的导轨上，对机壳尾部与机壳水平段连接端进行临时性固定，将机壳水平段上行轮吊落到相应的预埋的导轨上，按上图将机壳水平段与机壳尾部对接。如预埋导轨间距误差较大，应调整对接处间隙，保证行轮与导轨留有适当间隙。

2.1.4机壳拐角段、机壳斜升段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳拐角段与水平段连接，同时将支架C、D按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

将机壳倾斜段行轮吊落到相应的预埋的导轨上，按上图将机壳倾斜段与机壳拐角段对接。同时将支架B按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

辽宁干式排渣机「多图」由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛科成亿环保电力科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电力具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!