

快走丝中走丝机床 快走丝中走丝 苏州瑞斯泰

产品名称	快走丝中走丝机床 快走丝中走丝 苏州瑞斯泰
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

产品详情

该机比快走丝更人性化，便捷化，适用范围更广。所以中走丝给模具行业带来了一个革命，大大改善了原来快走丝加工质量差的弱点，同时很大程度上降低了模具制造的成本！中走丝--快走丝的价格，慢走丝的品质！什么是中走丝线切割，中走丝电火花线切割机（Medium-speed Wire cut Electrical Discharge Machining简写MS-WEDM），属往复高速走丝电火花线切割机床范畴，是在高速往复走丝电火花线切割机上实现多次切割功能，快走丝中走丝教学，被俗称为“中走丝线切割”。

具备多次切割功能（和慢走丝线切割工作原理相同），快走丝中走丝机床价格，在加工的时候，控制系统将根据编制程序自动调节加工参数（高频的脉宽、脉间、功率管数量及走丝速度），并且，在加工同时也可人为更改加工参数，进行适当调节。中走丝在保留快速走丝线切割结构简单、造价低、工艺效果好、使用过程消耗少等特点的基础上，快走丝中走丝，引用国际上精密模具加工设备的先进理念及慢走丝多次切割技术，并且对机床硬件进行升级，提升机床精度的同时也提高了机床的稳定性。来处理工件余留部位的加工问题，这样才能保证工件余留部位的表面质量和表面精度。特别是在塑料模、精密多工位级进模的生产加工过程中，能保证得到良好的尺寸精度，直接影响模具的装配精度、零件的精度以及模具的使用寿命等。由于加工工件精度要求高，快走丝中走丝加工费，因此在加工过程中若有一点疏忽，就会造成工件报废，同时也会给模具的制造成本和加工周期带来影响。对于高硬度、高精度和高复杂度、且加工表面为非平面的小工件来说，采用多次切割加工的方法处理工件余留部位的切割任务显得更为重要。快走丝中走丝机床价格-快走丝中走丝-苏州瑞斯泰由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司是从事“中走丝线切割机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曹双剑。