

# 硬质阳极氧化设备 绍兴硬质阳极氧化 东台启程精密电子技术

产品名称	硬质阳极氧化设备 绍兴硬质阳极氧化 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 工业铝型材阳极氧化膜的染色

工业铝型材阳极氧化膜的化学染色是基于多孔膜层有如纺织纤维一样的吸附染料能力而得以进行的。吸附染料染色的氧化膜的基本条件是：

- (1) 有一定的孔隙率和吸附性；
- (2) 有适当的厚度；
- (3) 无色透明；
- (4) 晶相结构均匀无重大差别，硬质阳极氧化设备，如结晶粗大和偏析等。

工业铝型材硫酸氧化膜具备以上条件，容易染成各种鲜艳的色彩。一般用硫酸直流氧化法制备的阳极氧化膜的微孔平均直径为 $0.02\ \mu\text{m}$ ，而染料在水中分离为单分子，硬质阳极氧化工艺，直径为 $0.0015\text{-}0.0030\ \mu\text{m}$ ，平均为 $0.0025\ \mu\text{m}$ ，着色时染料被吸附在工业铝型材孔隙表面上，并向孔内扩散、堆积，而且与氧化铝进行离子键-氢键结合，经封孔后染料被固定在孔隙内。草酸阳极氧化膜带黄色，绍兴硬质阳极氧化，也只能染成偏深色。铬酸阳极氧化膜孔隙少，膜本身呈灰色或深灰色，而且很薄，不易染色。

### 阳极氧化工艺流程

#### 染色工艺：

1.预处理:铝制件在多次机械加工过程中，沾有较多的油脂、少量磨料、灰尘及有缺陷的氧化膜等，这些物质导电性差，不能进行阳极氧化，故需预先处理。方法是用四氯化碳、三氯乙烯或甲苯作清洗剂，

将铝件浸入，用毛刷刷洗，然后风干，再浸入水中，多次清洗。油去尽后，立即用热水冲洗。如果表面生成一层黑色的膜，还要放在32%的xiao酸溶液浸泡20秒钟，铝合金硬质阳极氧化，以便除去黑膜，后用冷水冲洗干净。浸入蒸馏水中，备作制氧化膜用。

东台启程精密电子技术有限公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，涉及的到的加工工艺有，普通阳极氧化、硬质阳极氧化、压铸件阳极氧化以及铝挤型材、CNC、打磨、喷砂、镭雕、高光等。

## 阳极氧化

原理：所谓铝的阳极氧化是一种电解氧化过程，在该过程中，铝和铝合金的表面通常转化为一层氧化膜，这层氧化膜具有保护性、装饰性以及一些其他的功能特性。从这个定义出发的铝的阳极氧化，只包括生成阳极氧化膜这一部分工艺过程。

硬质阳极氧化设备-绍兴硬质阳极氧化-东台启程精密电子技术由东台启程精密电子技术有限公司提供。  
硬质阳极氧化设备-绍兴硬质阳极氧化-东台启程精密电子技术是东台启程精密电子技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘恩庭。