

# 光电行业膜胶辊 苏州健睿电子机械有限公司

产品名称	光电行业膜胶辊 苏州健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

## 产品详情

首先聚氨酯胶辊硬度指标比较宽范，从HS15到HS90不等，不同类型的印刷机械都可选用到合适硬度指标的胶辊；无论是北方严寒干燥的气候还是南方高温高湿的环境它都能很好的适应，因为它的尺寸是严格控制的，尺寸在不同湿度和温度条件下不会有很大的变化。它外观色泽光亮，胶体表面细密光滑，胶体材料和芯轴黏接牢固。胶体还具有足够的表面黏度，具有良好的亲墨性能，有效保证了胶辊在印刷过程中有良好的传墨及着墨性能，保证了高质量的印刷。

印刷胶辊的修补编辑印刷胶辊的修补1. 表面处理：将待修补触打毛，清洁、去污、脱脂，并晾干。2. 配胶修补，将橡胶修补剂固化剂B组倒入主剂A组的铁听内迅速搅拌均匀（A:B=1:1），然后倒到待修补处抹平3. 固化：常温固化4-6小时可以使用，48小时达到大强度。留意事项编辑 搬运移动时，光电行业膜胶辊厂家，须抬，吊轴部，防止胶面磕，碰，划伤。新辊暂时不用，请不要把包装纸取下，包装纸能起保护作用。超尺度期存放的印刷胶辊，使用前应检查印刷胶辊无题目方可上机使用。

胶辊的胶料配置：硫化后的胶辊进行切削及磨光加工也比较容易，切削下来的胶屑与金属相似，很光滑，唐下来的粉末也极其微细。在150 c的温度下硫化。硫化后如发现胶辊表面有一些裂口，这可能是因为在实验室制做胶辊试样时是用炼胶机压片的，光电行业膜胶辊，胶片不够致密，光电行业膜胶辊销售，有气泡，或者在往轴芯棒卷贴胶片时残留空气所造成。而工业生产则利用压延机压片，裂口这一毛病自然就会被克服。在160~165 高温下硫化的胶辊试样，虽然腔辊表面光滑，裂口少，光电行业膜胶辊哪家好，但高温硫化易收缩而产生细裂纹。这可以采用增加填充剂用量，以及提高胶料硬度的办法来克服这一缺点。制造高硬度聚氨酯胶辊的困难是硫化时胶料收缩，在胶辊的横方向形成深度龟裂。配方(1)胶料制作的胶辊试样在硫化后即使慢慢冷却也未能防止产生龟裂，这说明龟裂与冷却速度无关。

光电行业膜胶辊-苏州健睿电子机械有限公司由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司是一家从事“电子机械设备,金属辊轮,五金制品生产加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信

为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“健睿电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使健睿胶辊在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！