

对外拉床加工 加工 苏州昆山盛宏发

产品名称	对外拉床加工 加工 苏州昆山盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

内拉削：用来加工各种截面形状的通孔和孔内通槽（图2），如圆孔、方孔、多边形孔、花键孔、键槽孔、内齿轮等。拉削前要有已加工孔，让拉刀能从中插入。拉削的孔径范围为8～125毫米，孔深不超过孔径的5倍。特殊情况下，加工，孔径范围可小到3毫米，大到400毫米，孔深可达10米。

我们将在收到您的信息后，会排名靠前时间及时与您联络，?我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

拉刀是一种高1精度、高xiao率的多齿刀具，可用于加工各种形状的内、外表面。其中，硬质合金可转位拉刀具有切削效率好、使用寿命长等特点，其应用日趋广泛。

按拉刀构造不同，可分为整体式与组合式两类。整体式主要用于中、小型尺寸的高速钢拉刀；组合式主要用于大尺寸拉刀和硬质合金拉刀，这样不仅可以节省贵重的刀具材料，而且当拉刀刀齿磨损或破损后，能够更换，延长整个拉刀的使用寿命。

用拉刀作为刀具的切削加工。当拉刀相对工件作直线移动时，工件的加工余量由拉刀上逐齿递增尺寸的刀齿依次切除（图1）。通常，一次工作行程即能加工成形，是一种高xiao率的精加工方法。但因拉刀结构复杂，内孔加工，制造成本高，对外拉床加工，且有一定的性，栓槽插齿加工，因此拉削主要用于成批大量生产。

我们将在收到您的信息后，会排名靠前时间及时与您联络，?我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

对外拉床加工-加工-苏州昆山盛宏发(查看)由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司是从事“五金模具制造：拉床,磨床,铣床,车床的加工,机床配件的销售”的企业，公司秉承“诚信

经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先国。