

内孔加工 加工 盛宏发精密

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 内孔加工 加工 盛宏发精密 |
| 公司名称 | 昆山盛宏发精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市周市镇长江北路1351号 |
| 联系电话 | 18012666900 |

产品详情

拉床是用拉刀加工工件各种内外成型表面的机床。拉削时机床只有拉刀的直线运动，加工，它是加工过程的主运动，进给运动则靠拉刀本身的结构来实现。按工作性质的不同，拉床可分为内拉床和外拉床。拉床一般都是液压传动，它只有主运动，结构简单。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

各类形状拉刀及其特点

- (1) 细齿与锯齿拉刀：为轴与孔半永久结合用，花键加工，齿形有小山形与渐开线形、锯齿形等。
- (2) 键槽拉刀：加工的孔与拉刀导向部之间因有导条，故可用之调整键槽深度。
- (3) 多角形拉刀：多角孔也可用拉刀迅速正确地加工。如扳手用的六角孔，内孔加工，双六角孔等各种形状也可加工。
- (4) 特殊形拉刀：各种复杂形状也不需熟练技术，可高精度高xiao加工。
- (5) 组合型拉刀：内孔与花键，内孔与键可用一把拉刀同时加工。

拉床分类

按工作类型区分，拉床分为内孔拉床、外径拉床、wan能型拉床（可用于内孔及外径）。

按运动类型可分为立式及卧式。

按机构类型可分为液压拉床及机械拉床。液压拉床一般采用液压传动，拉削平稳、速度可调、拉削可透过压力控制，因此生产，加工精度可达IT9-IT7，表面精度Ra值为1.6-0.8um，且适合重切削。拉刀可设计含镗孔、拉齿、滚光、一次拉削完成。机械拉床采用变频带动滚珠杆使线轨运动，机体小，较适合轻工切削，价格也比液压型高，适合工厂空间有限者。

内孔加工-加工-盛宏发精密由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，盛宏发一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：张先国。