

# 精密电容储能电阻焊机 安达

产品名称	精密电容储能电阻焊机 安达
公司名称	上海荣硕机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安达 型号:SSC系列 作用原理:直流
公司地址	嘉定区宝安公路2889号2幢A2353室
联系电话	86 021 56307810 13901620590

## 产品详情

品牌	安达	型号	SSC系列
作用原理	直流	电流	直流
产品别名	精密台式储能点焊机	作用对象	金属
焊接频率	50 (次/min)	连续工作次数	100000
重量	150 (kg)	外形尺寸	70*80 (mm)
动力形式	气动		

用途广泛,除一般软铁外,不锈钢,铜铝,合金及一般非铁金属皆可焊接,且焊接性能优异。产品质量稳定,由於输出功率和输入功率完全分隔,不受外部电源变化影响,保持恒定功率输出。

减少加工:由於焊接的时间只有0.003-0.006秒,故此焊点的表面氧化和变形很少因而减少加工程序。

机件设计可靠:全机重要部件采用日本及西德元件,包括主要电容,可控硅.....信心保证。

降低成本:焊接用的输入功率细小,除节省电能外,由於放电时间快速,电极因受热而损耗亦相对减少,延长电机使用寿命。

an300控制系统特点:全数码控制,对答式输入  
叁组记忆参数程序,选档式直接执行,操作简便。仿恒流式充电功能,减少输入功率  
加快充电速度,每分钟可达70次。

多 独立指示输入输出电压显示,充电电压采用 " true-rms " 计算,准确可靠,每组记忆有独立焊点计数器,便於统计生产。现有「步步高」系统  
提高焊点质量,减低因焊接分流而做成焊点不牢。

系统保护及故障指示功能:控制系统过热显示,放电可控硅故障(开路/短路)指示,充电过压,欠压保护指示,参数设定保护锁。拥有简易升级功能  
本公司之无形资产控制器使用标准外壳制式,升级及维修简便

主要技术参数；

规格/型号	ssc-380	ssc-500	ssc-1000
输入电压 (v)	220v 1ph	220v 1ph	220v 1ph
输入功率 (kva)	1.25	1.50	2
输出能量 (ws)	380	500	1000
电容量(mdf)	3.60	5.175	10.125
电极压力 (dan)	115	115	115
臂伸尺寸 (mm)	120*120	120*120	150*150
电极行程 (mm)	50	50	50