

# 东川五金压铸加工 五金压铸加工定做 齐峰金属

产品名称	东川五金压铸加工 五金压铸加工定做 齐峰金属
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

## 产品详情

### 承重力

#### 1、拉手

柜子和抽屉等东西都会用到拉手，而拉手它是有锌合金、原木和陶瓷等多种材质，选购的时候可以根据家里的装修风和家具的款式选择配套的款式，拉手它的造型和颜色都比较多，很容易符合家里装修效果。

拉手如果是经过电镀和静电喷漆，它的防腐和耐磨的效果比较好，五金压铸加工价格，选购的时候要注意到风格的搭配，也要注意它得承受住大的拉力，正常把手得承受10斤左右的拉力才行。

### 钢管

钢管分无缝钢管和有缝钢管两种。

#### (一)无缝钢管

无缝钢管分热轧管、冷拔管、挤压管等。按断面形状分圆形和异形两种，东川五金压铸加工，异型钢管有方形、椭圆形、三角形、星形等。根据用途不同，有厚壁和薄壁管，板金件多采用薄壁管。

#### (二)有缝钢管

有缝钢管又称焊接钢管，用钢带焊成，有镀锌与不镀锌两种，前者称为白铁管，后者称为黑铁管。

钢管的规格在公制中用外径和壁厚表示，在英制中以内径(英寸)表示。

钢管的尺寸标记方法是：外径×壁厚×长度，五金压铸加工定做，如管D60×10×6000。

钣金件的连接方式：

钣金件是由许多零件组合起来的，零件之间必须通过一定的方式联接，才能构成完整的产品。常用的联接方法有焊接、铆接、螺纹连接和胀接。钢管之间连接也采用上述几种方法。关于焊接、铆接、螺纹连接

胀接是利用钢管和管板变形来达到密封和紧固的一种连接方法。它可以采用机械、和液压等方法，来扩张钢管的直径，五金压铸加工报价，使钢管产生塑性变形，管板孔壁产生弹性变形，利用管板孔壁的回弹对钢管施加径向压力，使钢管与管板的接头具有足够的胀接强度(拉脱力)，保证接头工作时(受力后)钢管不会被从管孔中拉出来。同时还应具有较好的密封强度(耐压力)，在工作压力下保证设备内的介质不会从接头上泄漏出来。

东川五金压铸加工-五金压铸加工定做-齐峰金属(推荐商家)由云南齐峰金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南齐峰金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!