

桥梁钢筋网厂 潍坊钢筋网厂 正大金属筛网经验丰富

产品名称	桥梁钢筋网厂 潍坊钢筋网厂 正大金属筛网经验丰富
公司名称	济南正大金属筛网制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市原济南油漆厂魏家庄1号
联系电话	15275188889 15275188889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南正大金属筛网制造有限公司

焊接钢筋网在桥梁工程的应用主要应用于市政桥梁和公路桥梁的桥面铺装，旧桥面改造，潍坊钢筋网厂，桥墩防裂等。通过国内上千座桥梁应用工程质量验收表明，采用焊接网明显提高桥面铺装层质量，保护层厚度合格率达97%以上，桥面平整度提高，桥梁钢筋网厂，桥面几乎无裂缝，铺装速度提高50%以上，降低桥面铺装工程造价约10%。桥面铺装层的焊接钢筋网应使用焊接网或预制冷轧带肋焊接钢筋网，不宜使用绑扎焊接钢筋网。桥面铺装用焊接钢筋网的直径及间距应依据桥梁结构形式及荷载等级确定。焊接钢筋网间距可采用100—200mm，其直径宜采用6—100mm。焊接钢筋网纵、横向宜采用相等间距，焊接网距顶面的保护层厚度不应小于20mm。

由于钢筋网片的质量是首先焊接的，只有焊接工艺得到了提升，产品的质量才会真正的好，桥梁钢筋网厂，但是有的厂家在焊接工艺上也会有很大的不。首先，焊接的形式会有很大的不。有的厂家采用点焊技术，有的厂家采用点焊技术。家庭使用是堆焊技术，虽然相对而言堆焊更加牢固，但也取决于制造商是采用何种焊接技术。如果焊接技术不高，即使把它们放在一起，桥梁钢筋网厂，用户也很难对产品的强度感到满意。

而在钢筋网片的焊接中，其设备会有很大的不，小厂家仍然是手工焊接，他们会因为自己的焊接是手工的，一是不规范的，不能焊接的地方是一样的。也因为手工技术的差异，所以将会有大量的焊接部分的质量上面的不，相对而言，制造业自动化焊接，因为更好的设备，这样焊接不仅外观好看，而且还因为它的自动性，并提高其强度。因此，在钢筋网的焊接过程中，由于其设备的不，其质量也会有很大的差异。后，焊接接头的设计也会有所不，因为堆焊不仅不美观，而且会更大程度地浪费材料。

制造：

钢筋网应采用机械制造，纵、横向钢筋交叉点采用电阻焊焊接。钢筋交叉点开焊数量不得超过整个网片交叉点总数的1%。并且任一根钢筋上开焊点数不得超过该根钢筋上交叉点总数的一半。钢筋网外边钢筋上的交叉点不得开焊。

力学、工艺性能：

钢筋网的力学、弯曲性能应分别符合GB/T13788对LL550级冷轧带肋钢筋的规定和表a对LG550级冷轧光面钢筋的规定。

钢筋网焊点的抗剪力（单位为N）应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为mm）的乘积。

包装

钢筋网应捆扎整齐、牢固，捆重不应超过2t，必要时应加刚性支撑或支架，以防止运输吊装过程中钢筋网产生影响使用的变形。

桥梁钢筋网厂-潍坊钢筋网厂-正大金属筛网经验丰富由济南正大金属筛网制造有限公司提供。济南正大金属筛网制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的金属丝网等行业积累了大批忠诚的客户。济南正大带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！