

# 桥梁焊接钢筋网厂家 滨州桥梁焊接钢筋网 正大金属筛网支持定制

产品名称	桥梁焊接钢筋网厂家 滨州桥梁焊接钢筋网 正大金属筛网支持定制
公司名称	济南正大金属筛网制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市原济南油漆厂魏家庄1号
联系电话	15275188889 15275188889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南正大金属筛网制造有限公司

本标准采用下列定义：1.2

冷轧光面钢筋：热轧圆盘条经冷轧或冷拔减径后冷轧而成的光面钢筋，其截面通常为圆形。1.3

纵向钢筋：与钢筋网制造方向平行排列的钢筋。1.4 横向钢筋：与钢筋网制造方向垂直排列的钢筋。1.5

间距：钢筋网中相邻钢筋中心线之间的距离，对于双根钢筋，中心线为两根钢筋接触点的公切线。1.6

双根钢筋：钢筋网中紧贴在一起的同类型、同直径的两根钢筋。1.7 伸出长度：纵向、横各钢筋超出钢筋网片外边横向、纵向钢筋中心线的长度，对于双根钢筋，中心线为两根钢筋接触点的公切线。1.8

钢筋网的长度：钢筋网平面长边的尺寸（与制造方向无关）。1.9

钢筋网的宽度：钢筋网平面短边的尺寸（与制造方向无关）。

焊接钢筋网在公路水泥混凝土路面工程的应用钢筋混凝土路面用焊接钢筋网的小直径及间距应符合现行行业标准《公路水泥混凝土路面设计规范》JTG D40的规定。当采用冷轧带肋钢筋时，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，滨州桥梁焊接钢筋网，横向钢筋间距不应大于300mm。焊接网的纵横向钢筋宜采用相同的直径，钢筋的保护层厚度不应小于50mm.钢筋混凝土路面补强用的焊接网可按钢筋混凝土路面用焊接网的有关规定执行。质量检验方法:丈量。钢筋应冷拉调直后使用，桥梁焊接钢筋网厂家，钢筋网片表面不得有油污，桥梁焊接钢筋网厂，裂纹，颗粒状或片状锈蚀检测是不是被雨水淋湿过才会出现的情况。质量检验:施工单位每批检查一捆。检验网片是不是有严重的经纬丝径漏焊现象，每片不得超过5个，质量检验方法:把网片抬高时放手再拿起来，桥梁焊接钢筋网定制，听听声音是不是发哗啦呼啦的声音有就是漏焊太严重的情况。钢筋网应与隧道断面形状相适应并与锚杆或其他固定装置联结牢固还要用绑丝捆扎。质量检验数量:施工单位每批检验20片。钢筋网宜在喷射一层混凝土后铺挂。采用双层钢筋网时，第二层钢筋网应在层钢筋网被混凝土覆盖及混凝土终凝后进行铺设。质量检验数量:施工单位每批检验一次。质量检验方法:观察，钢尺测量。桥梁焊接钢筋网厂家-滨州桥梁焊接钢筋网-正

大金属筛网支持定制由济南正大金属筛网制造有限公司提供。济南正大金属筛网制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。济南正大——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市市中区馆驿街256号，联系人：李经理。