

# 铝合金表面喷砂处理 三平五金 喷砂处理

产品名称	铝合金表面喷砂处理 三平五金 喷砂处理
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

## 产品详情

不锈钢表面处理也就是通常说的不锈钢喷砂加工，在工艺流程中经常存在一些问题，

一，焊缝缺陷，焊缝缺陷较严重，采用手工机械打磨处理方法来弥补，产生的打磨痕迹，造成表面不均匀，影响美观。

二，表面不一致，只对焊缝进行酸洗钝化，也造成表面不均匀，影响美观。

三，钢板喷砂处理，划痕难除去，整体酸洗钝化，也不能将加工过程中产生的各种划痕去掉，并且也不能去除由于划伤、焊接飞溅而粘附在不锈钢表面的碳钢、飞溅等杂质，导致在腐蚀介质存在的条件下发生化学腐蚀或电化学腐蚀而生锈。

四，铝喷砂处理，打磨抛光钝化不均匀，手工打磨抛光后进行酸洗钝化处理，对面积较大的工件，很难达到均匀一致处理效果，不能得理想的均匀表面。并且工时费用，辅料费用也较高。

五，酸洗能力有限，酸洗钝化膏并不是万能的，对等离子切割、火焰切割而产和黑色氧化皮，较难除去。

六，铝合金表面喷砂处理，人为因素造成的划伤比较严重，在吊装、运输和结构加工过程中，磕碰、拖拉、锤击等人为因素造成的划伤比较严重，使得表面处理难度加大，而且也是处理后产生锈蚀的主要原因。

七，设备因素，在型材、板材卷弯、折弯过程中，造成的划伤和折痕也是处理后产生锈蚀的主要原因。

喷砂处理后可达到良好的表面质量和清洁度，喷砂设备可以任意选用各种磨料进行喷砂，适合钢、不锈钢、铝合金等不同材质的机车车辆表面喷砂清理处理。整套喷砂系统可根据客户的需求量身定制，满足客户安全、环保喷砂清理的需求。城轨车辆喷砂系统要求能够处理的车体超大外形尺寸为27000mm × 3200mm × 4050mm，喷砂的区域为铝合金车体、不锈钢车体以及钢车体的内外表面，喷砂后的车体表面粗糙

度为3.2 ~ 6.3 μ m。

工件在喷涂、喷镀（油漆或其它防腐物料）之前，工件表面应进行杂质、锈迹、污垢处理，称作前处理或预处理。

前处理的质量好坏，影响着喷涂层的外观、附着力、涂层的耐腐蚀及耐潮湿等方面，喷砂处理，涂层（层）应附着与干净的表面上。前处理工艺做的不好，锈蚀仍会在涂层内继续蔓延，使喷涂层成片脱落。经过仔细清理的表面和一般（手工用砂纸或钢丝刷）清理的工件，用暴晒法进行涂层比较，寿命可相差4-5倍。表面清理的方法很多，目前市面上普遍采用的方法有：1.溶剂清理2.酸洗3.手动工具4.动力工具。

铝合金表面喷砂处理-三平五金(在线咨询)-喷砂处理由东莞市寮步三平五金厂提供。东莞市寮步三平五金厂为客户提供“铁氟龙喷涂,二硫化钼喷涂,喷砂”等业务，公司拥有“三平”等品牌，专注于机械加工等行业。，在广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：彭先生

。