

# 不锈钢叉子抛光 阿明抛光勤勉尽责 永康西溪抛光

产品名称	不锈钢叉子抛光 阿明抛光勤勉尽责 永康西溪抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢材质的工件是比较难以进行镜面加工的，如果大批量生产或者生产成本十分高昂。因此要满足工业化大生产的需要，新型的镜面加工技术就需要引入到镜面加工中。

不锈钢镜面抛光的应用：

- (1) 应用零件：零件的内孔、外圆、内外锥面、平面、R弧、各种异形曲面等。
- (2) 应用机床：卧车、立车、球面车、磨床、镗床、铣床、钻床、刨床、加工中心等。
- (3) 应用材料：普通钢、碳钢、工具钢、合金钢、不锈钢、高温合金及有色金属材料。
- (4) 应用行业：航空航天、科研院所、冶金制造、水力发电、工程机械、石油勘探、煤矿机械、模具制造、电机行业等。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

机械镜面抛光的步骤机械镜面抛光是在金属材料上经过磨光工序（粗磨、细磨）和抛光工序（WENDT

三步抛光)从而达到平整、光亮似镜面般的表面。磨光工序磨光的目的是为了获得平整光滑的磨面。此时磨面上还留有极细而均匀的磨痕。磨光分为粗磨和细磨两种。粗磨粗磨是将粗糙的表面和不规则外形修正成形。细磨经过粗磨后金属表面尚有很深的磨痕，需要在细磨中消除，为抛光做准备。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢滚筒抛光液：

- 1、本产品主要功能是抛光，工件抛光时分两步法:一步是除油，第二步使用本品进行抛光
- 2、配液:将抛光液按零件重量的1-2%倒入装有不锈钢零件的滚筒中，然后加入与抛光液同样重量的水(也就是抛光液:水=1:1稀释后使用)。
- 3、处理过程:滚筒滚动抛光，时间以工件光亮为准，约0.5-1小时，将抛光液排除，用水冲洗干净，离心甩干、风干或晾干即可。
- 4、根据工件的表面粗糙状况，可配合磨料(如抛光块等)使用。