

# 天润高周波回火 双泡壳高频机 高频机

产品名称	天润高周波回火 双泡壳高频机 高频机
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 服装压花机的工作原理高频机厂家

#### 服装压花机的工作原理

- 1、服装线性振动摩擦压花机利用在两个待焊工件接触面所产生的摩擦热能来使塑料熔化。热能来自一定压力下，一个工件在另一个表面以一定的位移或振幅往复的移动。一旦达到预期的热合程度，振动就会停止，同时仍旧会有一定的压力施加于两个工件上，使刚刚热合好的部分冷却、固化，从而形成紧密地结合。
- 2、服装轨道式振动摩擦压花机是一种利用摩擦热能热合的方法。在进行轨道式振动摩擦热合时，上部的工件以固定的速度进行轨道运动——向各个方向的圆周运动。运动可以产生热能，高频机厂家，使两个塑料件的热合部分达到熔点。一旦塑料开始熔化，运动就停止，两个工件的热合部分将凝固并牢牢的连接在一起。小的夹持力会导致工件产生很小程度的变形，直径在10英寸以内的工件可以用应用轨道式振动摩擦进行热合。
- 3、服装旋转压花机一般用来热合两个圆形热塑性塑料工件。热合时，一个工件被固定在底模上，另一个工件在被固定的工件表面进行自转运动。由于有一定的压力作用在两个工件上，工件间磨擦产生的热量可以使两个工件的接触面熔化并形成一個禁固且密闭的结合。
- 4、服装热板压花机主要通过一个由温度控制的加热板来热合塑料件。热合时，加热板置于两个塑料件之间，当工件紧贴住加热板时，塑料开始熔化。在一段预先设置好的加热时间过去之后，工件表面的塑料将达到一定的熔化程度，此时工件向两边分开，加热板移开，双泡壳高频机，随后两片工件并合在一起，当达到一定的热合时间和热合深度之后，整个热合过程完成。

高频热压PVC袋，即PVC卷膜经下料分切成片后，需要印花的先丝印（PVC一般大多为丝印印花），然后再用高频机热压而成，一般需订制铜模而后加以生产。热压PVC袋可压制成PVC套筒袋，PVC嵌线袋，PVC无齿拉链袋，PVC手提袋，PVC自封袋等各种款式。

车缝PVC袋下料印花好后，直接用平车或高车等缝纫机器车线缝纫而成，一般会上有尼龙拉链等配件。

供应济南高频热合机，枣庄pvc高频热合机，临沂pvc高频热合机，菏泽高频热合机pvc包装袋

供应济南高频热合机，枣庄eva高频热合机，临沂eva高频热合机，菏泽高频热合机eva包装袋，济宁高频热合机eva包装袋，泰安高频热合机eva包装袋，汶上高频热合机eva包装袋，聊城高频热合机eva包装袋，潍坊高频热合机eva包装袋，烟台高频热合机eva包装袋，威海高频热合机eva包装袋，新泰高频热合机eva包装袋

## 皮革高周波压花机应用领域

高周波皮革压花机主要用于PVC、PET、PETG、EVA、AGA、APET、PU、TPU或PVC含量在20%以上任何软硬塑胶塑料材料，以及皮革、真皮、布料、复合塑胶塑料、镜面皮革、人造皮革、复合皮革、复合布料等包括用于其他特殊用途的产品材料等均可生产加工，高频机，加工工艺方式有：焊接，热合，封口，压花，熔接，熔断等。同时还可以对涤纶、氨纶、棉布、植绒布料、羊毛衫、牛仔布进行压花。

高频热合机具体应用：

- 1、鞋帽服装皮革类：鞋面压花，鞋底焊接，鞋垫压花，鞋垫焊接，帽子压花，软膜天花压花
- 2、饰品玩具文具类：工艺品焊接，饰品焊接，礼品包装，玩具焊接，玩具包装，玩具焊接，玩具压花
- 3、皮革皮具箱包类：皮革焊接，皮革压花，皮具焊接，皮具焊接，箱包压花，毛巾压花，真皮压花
- 4、门垫脚垫地毯类：地毯高周波压花机、PVC门垫压花，门垫焊接，塑胶门垫压花，地毯压花，地垫焊接，脚垫压花
- 5、塑胶包装封口类：塑胶焊接，包装袋焊接封口，塑胶焊接，PVC包装袋，热水袋，电器吸塑包装
- 6、用品用具类：一次性输礼品包装，导尿管，雨鞋高频机，导尿管，体外引流袋，急救护担架，PVC氧气面罩
- 7、汽车内饰用品类：礼品包装，汽车门板，方向盘套，反晶格焊接，焊接，反光膜焊接
- 8、其他产品焊接：帐篷焊接熔接，帆布焊接膜结构焊接，软膜天花焊接，礼品包装裙边焊接

天润高周波回火(图)-双泡壳高频机-高频机由青岛天润高周波电器有限公司提供。天润高周波回火(图)-双泡壳高频机-高频机是青岛天润高周波电器有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司还是从事自动pvc高频制袋机，PVC拉链袋制袋机，PVC输液袋制袋机的厂家，欢迎来电咨询。