

# 至扬五金 上银直线导轨 直线导轨

产品名称	至扬五金 上银直线导轨 直线导轨
公司名称	东莞市至扬五金配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道新村社区赖屋牛路工业区6号
联系电话	17722350825

## 产品详情

直线导轨中模组需要注意哪些问题

注意事项一：自动进行时的注意

- 1、请在直线模组可动范围处设置安全防护栏。
- 2、在安全防护栏的入口，请设计紧急开关装置。
- 3、请尽量不要从有关紧急开关装置以外的入口进出。

注意事项二：注意夹手

- 1、操作直线模组时，请注意手或其他物品不要进入直线模组的运动范围内。

注意事项三：操作说明

- 1、直线模组安装前，必须阅读操作说明，安装说明书的提示进行操作。
- 2、如果操作说明书中没有写安装、调整、检查、维护、操作等，请不要操作。

注意事项四：禁止在可燃性气体等环境中使用

- 1、直线模组没有防爆规格。
- 2、不要在可燃性气体、可燃性粉末、引火性液体等环境使用。

注意事项五：禁止在有电磁妨害等可能的情况下使用

1、请不要在有电磁伤害、静电器放电、磁波等场合使用。

#### 注意事项六：垂直安装直线模组刹车时的注意事项

1、解除刹车之前，用挡台或其他物品挡住上下轴。

#### 注意事项七：防护块（撞块）的安全事项

1、防护块设计安装是为了不让动力（电力、空气压力等）的消失或变动而产生危险。

2、防护块会有加持物体落下时的危险，为该物体的大小、重量、温度、化学性质的勘测，直线导轨厂家，适当采取安全监察防护测试。

#### 注意事项八：控制器检查时的注意事项

1、检查控制器、接触控制器外侧端子或接续线柱时，为了防止静电请切断控制器电源。

2、不能接触控制器内部。

#### 注意事项九：处理直线模组的损失及异常

1、直线模组出现异常情况或损失时，请立即停止使用，并于我司技术人员联系。

这种情况有很多原因.例如，在16年的秋天，上银直线导轨，根据半导体硅循环现象，应该减少的半导体制造设备的需求正在增加，伴随着17年3月蓬勃发展的智能手机市场.对设备的需求急剧增加

与17年相比，THK同年7月生产的直线导轨滑块增加了50%.与17年前相比，17日晚(17日17日至18日)日本THK的产量增加了约20%.各个制造商也投资了设备.日本精工已在日本和中国的工厂投资数十亿日元，以增强和改进滚珠丝杠等精细产品.预计改善后两家工厂的生产能力将有所提高.现在，该比例将增加约10%，更大产量将在12月18日实现，韩国直线导轨滑块和日本机床主轴精密轴承的产品也将增加。

将准备好的同型号滑块拆开后，随着滑块上自带的导轨慢慢推至电机导轨上或取下滑块轻轻的推入导轨。新滑块上入导轨时，要按着滑块左右滑行。直至新滑块在导轨上顺利轻松无阻力。

(1) 拆下电机电源线对端的固定限位装置，并在电机转子上做好电机的正负极标记。

(2) 轻轻推出电机转子，使转子慢慢滑出导轨，此时需要一个人按住电机的定子，不让定子跟着转子移动。（在此之前，不建议松掉滑块上的固定螺丝，如果将螺丝松掉会造成电机转子在脱离导轨的时候，银泰直线导轨，滑块被转子上的磁铁迅速吸住，强大的震动会使滑块的弹珠脱落，并吸附在电机的转子上，比较难清理。另外，操作过程可能会伤到手。）

(3) 将电机的转子和定子分开后，检查导轨，包括导轨内外边缘和导轨槽，并仔细清洁导轨边缘的缝隙。

(4) 清洁结束后，再检查电机的转子，首先查看滑块是否正常，此时可以拆下滑块了，在拆滑块的时候，要一只手按住滑块，一只手松螺丝，直线导轨，待螺丝松掉后，取下滑块。拆下后，将能用的滑块清洗干净放一边待用，再清洁转子部分，包括滑块固定槽，清洁完毕后放一边待用。

(5) 更换导轨，确认是哪边的导轨需要更换，并准备好同型号的导轨待用，在用内六角松导轨上的螺丝之前，需要仔细清洁螺丝孔里的碎片及灰尘。防止在松的过程中造成螺丝滑丝，无法拆卸。并准备好一个小盒子装螺丝，导轨上的螺丝比较多，容易丢失。

至扬五金-上银直线导轨-

直线导轨由东莞市至扬五金配件有限公司提供。东莞市至扬五金配件有限公司是广东 东莞 ,滑动轴承的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在至扬五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创至扬五金更加美好的未来。同时本公司还是从事上银直线导轨，THK直线导轨，TBI直线导轨的厂家，欢迎来电咨询。