

贝斯特铝制品诚信经营 硬质氧化加工 浦江硬质氧化

产品名称	贝斯特铝制品诚信经营 硬质氧化加工 浦江硬质氧化
公司名称	兰溪市贝斯特铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省兰溪市女埠工业园B区
联系电话	15058561181 15058561181

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：兰溪市贝斯特铝制品有限公司

兰溪市贝斯特铝制品有限公司落在位于金华市西部，钱塘江中游，金衢盆地北部边缘——兰溪，我厂技术力量，，管理科学。我们奉行“市场来自于品质”的理念。努力打造品牌公司，为广大客户服务。

铝氧化设备染料的选择

铝氧化设备有机染料着色工艺及控制

单色染色：将经阳极氧化、用清水洗净的铝制品，浦江硬质氧化，浸入规定温度染液中浸泡，染色的时间依颜色深浅而定、染浴量可控制在与制品体积之比10：1。

多色染色：若在铝件上染两种和多种不同的颜色，如山水、花鸟、任务、文字等，多采用印花工艺来完成，印版可采用型版（锌版、纸版）和丝网版，可用直接印花法、涂料防染法、泡沫塑料扑染法等。一般做法是将一种颜色染色后，对需留下颜色的部位用花版印上保护漆膜，剩余的颜色脱去，硬质氧化加工厂，第二、三及更多的颜色依此类推即可。

欢迎新老客户前来洽谈！

兰溪市贝斯特铝制品有限公司落在位于金华市西部，硬质氧化加工，钱塘江中游，金衢盆地北部边缘——兰溪，我厂技术力量，，管理科学。我们奉行“市场来自于品质”的理念。努力打造品牌公司，硬质氧化厂家，为广大客户服务。

铝及铝合金阳极氧化着色工艺规程

装挂：

1装挂时应先挂上面一支，再固定下面一支，然后将其余型材均匀排布在中间、并旋紧所有铝螺丝。

2装挂前在型材与铝螺丝间夹放铝片，以防型材与挂具间的导电不良而影响氧化、着色或电泳。

3装挂时，严禁将型材全部装挂在挂具的下部或上部。

4装挂的型材必须保持一定的倾斜度($>5^{\circ}$)以利于电泳或着色时排气，减少斑点(气泡)。

5装挂时必须考虑型材装饰面和沟槽的朝向、防止色差、气泡、麻点产生在装饰面上。

6易弯曲、变形的长型材，在型材的中间部位增加一支挂具或采用铝丝吊挂以防型材间碰擦或触碰槽内极板，而擦伤或型材表面。

欢迎新老客户前来洽谈！

兰溪市贝斯特铝制品有限公司落在位于金华市西部，钱塘江中游，金衢盆地北部边缘——兰溪，我厂技术力量，，管理科学。我们奉行“市场来自于品质”的理念。努力打造品牌公司，为广大客户服务。

一、配方及混料工艺不合理

1、填料过多

2、抗冲击改性剂添加种类、数量

3、稳定剂过多或过少

4、外润滑剂用量过多

5、热混加料顺序、温度设值以及熟化时间对型材的性能也有决定性的因素

欢迎新老客户前来洽谈！

贝斯特铝制品诚信经营(图)-硬质氧化加工-浦江硬质氧化由兰溪市贝斯特铝制品有限公司提供。兰溪市贝斯特铝制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

同时本公司还是从事铝氧化厂家，铝氧化着色，铝氧化加工厂的厂家，欢迎来电咨询。