

北京ST 120T清洗剂 苏州市易弘顺

产品名称	北京ST 120T清洗剂 苏州市易弘顺
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

残渣问题对基板有一定的腐蚀性降低电导性，产生迁移或短路非导电性的固形物如侵入元件接触部会引起接合不良树脂残留过多，粘连灰尘及杂物影响产品的使用可靠性对策选用合适的助焊剂，其活化剂活性适中使用焊后可形成保护对基板有一定的腐蚀性降低电导性，产生迁移或短路非导电性的固形物如侵入元件接触部会引起接合不良树脂残留过多，粘连灰尘及杂物影响产品的使用可靠性膜的助焊剂使用后无树脂残留的助焊剂使用低固含量免清洗助焊剂焊接后清洗

1、中性焊剂 中性焊剂是指在焊接后，熔敷金属化学成分与焊丝化学成分不产生明显变化的焊剂，中性焊剂用于多道焊，特别适用于焊接厚度大于25mm的母材。中性焊剂有以下特点：

- 焊剂里基本不含SiO₂、MnO、FeO等氧化物。
- 焊剂对焊缝金属基本没有氧化作用。
- 焊接氧化严重的母材时，会产生气孔和焊道裂纹。

2、活性焊剂

活性焊剂指加入少量的Mn、Si脱氧剂的焊剂。能提高抗气孔能力和抗裂纹能力。活性焊剂有以下特点：

- 由于含有脱氧剂，熔敷金属中Mn、Si将随电弧电压的变化而变化。由于Mn、Si增加将提高熔敷金属的强度、降低冲击韧性。因此，多道焊时，应严格控制电弧电压。

b、活性焊剂具有较强的抗气孔能力。

1焊剂的烘干保温控制焊剂使用前首先按焊剂说明书的规定进行烘焙，ST-120T清洗剂，这种烘干规范是根据试验和过程检验控制得到的、有的正确数据，这是一种企业标准，不同企业要求的规范也不同，其次根据JB4709-2000<<钢制压力容器焊接规程>>推荐的焊剂烘干温度和保持时间。一般焊剂烘干时，堆积高度不超过5cm.，焊材库往往在一次烘干数目上以多代少，在堆放厚度上以厚代薄，对此应严格治理，保证焊剂的烘干质量。避免堆放厚度过厚，通过延长烘干时间来保证焊剂烘透。北京ST-120T清洗剂-苏州市易弘顺(图)由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。“可焊性测试仪,自动光学检测仪,选择性波峰焊,自动插件机”选择苏州易弘顺电子材料有限公司，公司位于：昆山开发区新都银座3号楼1502室，多年来，易弘顺电子坚持为客户提供好的服务，联系人：沈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。易弘顺电子期待成为您的长期合作伙伴！