空心螺杆加工 空心螺杆 无锡苏通

产品名称	空心螺杆加工 空心螺杆 无锡苏通
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播,请点击播放

视频作者:无锡苏通机械有限公司

丝杠也称穿墙丝杆,是工程中穿过墙体用来支撑、固定模板的部件,以保证墙模不移动,丝杆通常与锥 形穿墙套管配套使用,目的是保护丝杆的表层不会遭受混凝土的磨损,也方便穿墙丝杆从墙体顺利取出 重复利用。

抽出后的穿墙螺杆首先看下外观,是否有混凝土残留、是否变形、丝牙是否遭到破坏等,空心螺杆加工,保养得当可增加其使用次数,孔洞在施工结束后用砂浆堵死,优点是无浪费情况出现,螺母丝杆采购,可以多次使用。

丝杆具有很高的硬度,通常在表面淬火后再进行晰削加工,让其具有良好的耐磨性能。其一般与驱动部件连接在一起,转动由电机直接或间接驱动。既可以采用直联的方法。将电机输出轴通过弹性联轴器与丝杆相联,传动比为1;也可以通过其他的传动环节使电机愉出轴与丝杠相连,空心螺杆,例如同步带、齿轮等。

在丝杆中使用联轴器的优点:

1、安装容易,对位置精度要求不高,具有较好补偿两轴综合偏移的能力,允许轴线偏角 1°30。

- 2、传动平稳,使用时间长,对于低速、重载、频繁正反转及冲击载荷等工况。
- 3、维护简单,常温工作时只要1次加脂,高温工作加脂周期为3-6个月。
- 4、与同类齿轮联轴器相比,传动扭矩大,适用范围宽,成本低。

螺杆的修复和强化其工艺如下:

1.表面清理

在螺杆喷焊之前需将螺杆表面残存的塑料附着物清理干净 ,清理的方法是将螺杆装在喷涂机上旋转 ,用喷焊中性火焰烘烤 ,待塑化后用铲刀清除。然后用对焊修表面进一步清除氧化层 。

2.预热

预热时用喷涂机床 或振动堆焊机床 夹持螺杆头部(传动部分)。 机床转速调到转速15r/nin 以下,用中性焰 ,口至螺杆100mm左右对螺杆整体预热至270 左右 ,空心螺杆价格,以减小轴的热应力,保证喷焊层质量。

3. 喷焊

用一步法喷焊工艺 , 采用 SPH-1/h 型喷 , 2号喷嘴 , 氧气压力0.25MPa , 压力0.06MPa。

在旋转中对螺杆磨损部位喷焊修复 ,空心螺杆哪家好 ,螺杆磨损量约2-3mm。要一次操作喷够尺寸 ,且要考虑加工余量。若一次喷不够 ,下次补焊时应件寺别注意预热温度和预热均匀性 ,防止焊层裂纹。

4. 修整和校直

空心螺杆加工-空心螺杆-无锡苏通由无锡苏通机械有限公司提供。"丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆"选择无锡苏通机械有限公司,公司位于:无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#,多年来,苏通机械坚持为客户提供好的服务,联系人:龚经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,冷谈业务。苏通机械期待成为您的长期合作伙伴!