

空心螺杆加工 空心螺杆 无锡苏通

产品名称	空心螺杆加工 空心螺杆 无锡苏通
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

丝杠也称穿墙丝杆，是工程中穿过墙体用来支撑、固定模板的部件，以保证墙模不移动，丝杆通常与锥形穿墙套管配套使用，目的是保护丝杆的表层不会遭受混凝土的磨损，也方便穿墙丝杆从墙体顺利取出重复利用。

抽出后的穿墙螺杆首先看下外观，是否有混凝土残留、是否变形、丝牙是否遭到破坏等，空心螺杆加工，保养得当可增加其使用次数，孔洞在施工结束后用砂浆堵死，优点是无浪费情况出现，螺母丝杆采购，可以多次使用。

丝杠具有很高的硬度，通常在表面淬火后再进行磨削加工，让其具有良好的耐磨性能。其一般与驱动部件连接在一起，转动由电机直接或间接驱动。既可以采用直联的方法。将电机输出轴通过弹性联轴器与丝杆相联，传动比为1;也可以通过其他的传动环节使电机输出轴与丝杠相连，空心螺杆，例如同步带、齿轮等。

在丝杠中使用联轴器的优点：

1、安装容易，对位置精度要求不高，具有较好补偿两轴综合偏移的能力，允许轴线偏角 $1^{\circ} 30'$ 。

- 2、传动平稳，使用时间长，对于低速、重载、频繁正反转及冲击载荷等工况。
- 3、维护简单，常温工作时只要1次加脂，高温工作加脂周期为3-6个月。
- 4、与同类齿轮联轴器相比，传动扭矩大，适用范围宽，成本低。

螺杆的修复和强化其工艺如下：

1.表面清理

在螺杆喷焊之前需将螺杆表面残存的塑料附着物清理干净，清理的方法是将螺杆装在喷涂机上旋转，用喷焊中性火焰烘烤，待塑化后用铲刀清除。然后用对焊修表面进一步清除氧化层。

2.预热

预热时用喷涂机床或振动堆焊机床夹持螺杆头部(传动部分)。机床转速调到转速15r/min以下，用中性焰，口至螺杆100mm左右对螺杆整体预热至270℃左右，空心螺杆价格，以减小轴的热应力，保证喷焊层质量。

3.喷焊

用一步法喷焊工艺，采用SPH-1/h型喷，2号喷嘴，氧气压力0.25MPa，压力0.06MPa。

在旋转中对螺杆磨损部位喷焊修复，空心螺杆哪家好，螺杆磨损量约2-3mm。要一次操作喷够尺寸，且要考虑加工余量。若一次喷不够，下次补焊时应注意预热温度和预热均匀性，防止焊层裂纹。

4.修整和校直

空心螺杆加工-空心螺杆-无锡苏通由无锡苏通机械有限公司提供。“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”选择无锡苏通机械有限公司，公司位于：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，多年来，苏通机械坚持为客户提供好的服务，联系人：龚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏通机械期待成为您的长期合作伙伴！