

C2680供应商 C2680 镐庆五金电子材料有限公司

产品名称	C2680供应商 C2680 镐庆五金电子材料有限公司
公司名称	昆山镐庆五金电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇俱进路550号
联系电话	18068062659 18068062659

产品详情

昆山镐庆五金电子材料有限公司：

C7035/K57：强度（弹性）及导电率均比C7025高，应用于需高寿命、低阻抗、低温升的连接器

铅能改善黄铜的切削性能；这种易切削黄铜常用作钟表零件。黄铜铸件常用来制作阀门和管道配件等。船舶常用的消防栓防爆月牙扳手，就是黄铜加铝铸造而成。

主营 钛铜、镍铜、铬锆铜、磷青铜、铍铜、铜镍硅合金、洋白铜等材料。客户包括汽车的连接器、电子航天连接器及开关、散热模组等制造商

黄铜的性能

锡还能改善黄铜的切削加工性能。黄铜加铅的主要目的是改善切削加工性和提高耐磨性，C2680报价，铅对黄铜的强度影响不大。锰黄铜具有良好的机械性能、热稳定性和抗蚀性；在锰黄铜中加铝，还可以改善它的性能，得到表面光洁的铸件。黄铜可分为铸造和压力加工两类产品。产品规格齐全，C2680，惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和SGS报告。

易切削钢

分类

按所含易切削元素可分为：

(1)硫易切削钢

硫在钢中与锰和铁形成硫化锰夹杂，这类夹杂物能中断基体金属的连续性，在切削时促使断屑形成小而短的卷曲半径，而易于排除，减少刀具磨损，降低加工表面粗糙度，提高刀具寿命。通常钢的被切削性随钢中硫含量的增多而变高。但钢的纵向和横向的力学性能差别大，横向塑、韧性差，疲劳及耐蚀性能也有所降低。钢中硫含量过高时，会导致热脆性，对钢的热加工造成困难，恶化钢的力学性能。通常硫含量为0.08%~0.30%，有的可提高到0.4%，易切削工具钢和不锈钢中的硫含量均应在0.06%~0.10%之间。磷多与硫复合加入钢中，通常磷含量在0.04%~0.12%，磷固溶于铁素体中会提高硬度和强度，C2680厂家，降低韧性，C2680供应商，使切屑易于折断和排除，从而获得良好的加工表面粗糙度，但磷含量过高会显著降低塑性，提高硬度，反而对钢的切削性起有害作用。