

# 汽配件调质 调质 万利鑫热处理

产品名称	汽配件调质 调质 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

2稳定化处理。一般是在固溶处理后进行常用于含Ti、Nb的18-8钢固处理后将

钢加热到850880 保温后空冷 此时Cr的碳化物完全溶解而钛的碳化物不完全溶

解且在冷却过程中充分析出使碳不可能再形成格的碳化物因而有效地消除了晶间腐蚀。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务

给个曲轴的尺寸和下一到工序和加工要求 你用高频做 说明你的曲轴尺寸并不大  
肉眼观察温度大概900度就可以淬火了 淬火介质是水溶性的淬火液 时间也就是几秒或者十几秒  
自己感觉下 震动减弱的时候就可以出水了 淬火硬度大概在HRC60左右 回火温度150，170左右吧  
时间嘛你肯定是连续做的 炉子一直开着 做一个扔进去一个 后一个做完了再保温一个半小时差不多了  
回火好了后根据后面的加工要求及变形情况要需不需要矫直 如需矫直压迫带温矫直 一个个出炉矫

感应加热表面淬火(高频、中频、工频)，火焰加热表面淬火，电接触加热表面淬火，电解液加热表面淬火，索具调质，激光加热表面淬火，电子束加热表面淬火。

### 折叠基本原理

将工件放在用空心铜管绕成的感应器内，通入中频或高频交流电后，在工件表面形成同频率的感应电流，将零件表面或局部迅速加热(几秒钟内即可升温800~1000℃，汽配件调质，心部仍接近室温)若干秒钟后迅速立即喷(浸)水冷却(或喷浸油冷却)完成浸火工作，使工件表面或局部达到相应的硬度要求。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交利、工业发达的青岛市城阳区，厂房面积3000余平方米。公司主要热处理加工设备有连续式网带炉，井式渗碳炉，井式退火炉，调质，井式回火炉，箱式加热炉，高频、超音频感应加热炉等加热设备十余台；检测设备洛氏硬度计、维氏硬度计、布氏硬度计、金相显微镜、镶嵌机、磨光机、切割机、抛光机等一应俱全。公司可承接汽车配件、五金件、标准件、紧固件、家用电器零件、工具零件等各种碳钢、合金钢零件的退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。青岛万利鑫热处理有限公司愿与广大客户精诚合作、为您的产品提供的热处理加工配套服务！

汽配件调质-调质-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛万利鑫金属有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!