

测量哈尔滨数控刀具的刀长和直径T24E-04-46新进口(低价)JAPAN METROL对刀仪

产品名称	测量哈尔滨数控刀具的刀长和直径T24E-04-46新进口(低价)JAPAN METROL对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程,在全体同仁努力下,产品从亚洲走向全球。美德龙(METROL)成立于1976年,是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业,开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度,以高度的独创性,拥有50个以上的国内外专利。做生意,一定不是利益放位,品质和客户放在心里,这样生意才能长久,这就是华铨诺公司一直坚持的。

日本美德龙metrol对于没有对刀仪的数控机床,每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算,只有补偿(手动对刀)后才能知道,如果不小心,工件就会报废。更换工具后,将再次执行此工作。可以说,对刀是机床辅助时间长的工作内容之一。配备对刀仪的机床,对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系,从而自动建立工件坐标系。这样,可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说,对刀仪的使用不仅节省了时间,而且提高了效率。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户,应该说都对我们产品的满意度称赞有加,都希望再次购买。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量,测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差,从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值;同时,可以随时进行刀具参数的自动测量,从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”;测量结果自动更新到相应刀具的参数表中,完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铨诺公司做过统计，国产品的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为 (X_0, Y_0, Z_0) ，同加工坐标系的关系可以定义为 $(X_0+X_r, Y_0+Y_r, Z_0+Z_r)$ ，加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。<http://shenzhen.11467.com/info/13024680.htm><http://hezhou.11467.com/info/13045395.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12813272.htm>