

黑龙江吉林冷轧带肋钢筋设备调直机三级钢调直机

产品名称	黑龙江吉林冷轧带肋钢筋设备调直机三级钢调直机
公司名称	沈阳新锋轧钢机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:英剑 型号:XFTL21-140(200) 产品别名:钢筋校直切断机
公司地址	沈阳市沈北新区新城子乡王驿村
联系电话	024-86212925 13840578149

产品详情

品牌	英剑	型号	XFTL21-140(200)
产品别名	钢筋校直切断机	产品用途	钢材线材调直定尺切断
种类	钢筋调直机		

沈阳新锋冷轧机械制造有限公司在辽宁省沈阳市联系人：王恩英（副总）电话13840578149，是生产冷轧带肋钢筋成套设备、调直切断机、三级钢调直切断机、冷轧螺旋钢筋设备、拔丝设备的专业厂家。八十年代末以来，公司科技人员在教授级总工程师陈治安带领下，先后研制出“八种型号”冷轧带肋钢筋成套设备，率先研制出高强冷轧带肋钢筋生产线，并出口印尼、泰国、马来西亚等东南亚国家。近期在型钢专家白光润、栾瑰馥教授的亲自指导下，我公司又开发出最新型产品-pc钢筋（螺旋钢丝）、带肋钢筋复合生产线。该产品工艺特点是取消了酸洗工艺，一次成型带肋钢筋或pc钢筋，强度级别为1450-1720mpa的低松弛高强带肋钢筋或pc钢筋。我公司生产的成套设备不仅有适合国内用户需要的经济型、普通型，也有出口的高强型西门子直流

调速的设备。产品符合国际环保要求，质量通过国际质量体系iso9002认证。

一、用途及特点

一) 用途

我公司先后研制出xftz-18、xftz-21、xftz-22型主动轮滚压式系列调直机。该产品根据用户的需求，望慎选。

它的主要用途是：矫直和定长切断 5- 14mm的 级钢、冷热轧的带肋钢筋和热轧盘条。

它适用于建筑施工工地、混凝土预制构件厂、冷轧带肋钢筋加工厂、日用五金、冶金和机械工程等行业。

二) 特点

1. 调直切断后的产品不伤肋、不扭曲、不改变原有的机械性能。
2. 杜绝连切，不产生短头钢筋。
3. 调直、切断及落料等工作过程全部自动进行。
4. 维修保养简单，操作方便。
5. 该生产线可加工Ⅰ级钢、冷或热轧带肋钢筋和热轧盘条。由此可看出它是一种多功能调直切断的新设备。又可根据用户的要求，配有多种异型压辊。该机切断最大长度为12米，如果增加托料架长度，切断长度可达18米。
6. 调直钢筋不直度，切断长度偏差符合国标。

二、主要技术参数

1. 调直、切断钢筋直径：5-14mm
2. 切断长度：3~12m(如增加托料架长度可切断18m)
切断误差：10-15毫米
3. 调直速度：1.5-2.1m/s
4. 调直电机功率：11kw-22kw
5. 切断电机功率：4.5kw-4