

欧标H型钢HE200M,欧盟标准产品大全

产品名称	欧标H型钢HE200M,欧盟标准产品大全
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5300.00/吨
规格参数	型号:欧标H型钢HE200M 厂家:莱钢/进口 米重:103KG
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

<p data-first-child="" data-pid="TuAGO9y8" style="margin-top:0px;margin-bottom:1.4em;color:#121212;font-family:-apple-system,BlinkMacSystemFont,"font-size:medium;white-space:normal;background-color:#FFFFFF;">欧盟标准欧标H型钢HE200M产品大全1、欧标H型钢HE200M由于结合牢固，锌-铁互溶，具有很强的耐磨性；由于锌具有良好的延展性，其合金层与钢铁基体附着牢固，因此热镀锌可进行冷冲、轧制、拉丝、弯曲等各种成型工序，不损伤镀层。2、欧标H型钢HE200M建筑型钢和钢结构功能：简述型钢混凝土组合结构3、欧标H型钢HE200M的力学性能介绍：（1）在碳钢的基础上加入一种或多种合金元素，使钢的组织结构和性能发生变化，从而具有一些特殊性能，如高硬度、高耐磨性、高韧性、耐腐蚀性，等等。经常加入钢中的合金元素有Si、W、Mn、Cr、Ni、Mo、V、Ti等（2）欧标H型钢HEM硬度要求：140-260HBW（3）化学成分及合金元素介绍合金元素碳=C；0.95-1.20合金元素硅=Si；0.30-0.80合金元素锰=Mn；12.00-14.00合金元素磷=P；0.035合金元素硫=S；0.0054、欧标H型钢HE200M正火和淬火：冷却阶段不仅零件获得合理的组织，达到所需要的性能，而且要保持零件的尺寸和形状精度，是淬火工艺过程的关键环节。5、欧标HEM系列理论重量规格表公差执行标准:EN10034:1993 ASTM A6/A6M-12(HL、HD360-400)可提供材质:S235、S275、S355、S460等欧标H型钢 HEM100
规格120x106x12x20 米重41.8KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM120
规格140x126x12.5x21 米重52.1KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM140
规格160x146x13x22 米重63.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM160
规格180x166x14x23 米重76.2KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM180
规格200x186x14.5x24 米重88.9KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM200
规格220x206x15x25 米重103KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM220
规格240x226x15.5x26 米重1G 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM240
规格270x248x18x32 米重157KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM260
规格290x268x18x32.5 米重172KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM280
规格310x288x18.5x33 米重189KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM300
规格340x310x21x39 米重238KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM320
规格359x309x21x40 米重245KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM340
规格377x309x21x40 米重248KG 材质S355J0/J2欧标H型钢 HEM360

规格395x308x21x40	米重250KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM400
规格432x307x21x40	米重256KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM450
规格478x307x21x40	米重263KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM500
规格524x306x21x40	米重270KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM550
规格572x306x21x40	米重278KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM600
规格620x305x21x40	米重285KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM650
规格668x305x21x40	米重293KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM700
规格716x304x21x40	米重301KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM800
规格814x303x21x40	米重3G	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM900
规格910x302x21x40	米重333KG	材质S355J0/J2欧标H型钢	HEM1000
规格1008x302x21x40	米重349KG	材质S355J0/J2冶金矿产	冶金矿产

钢坯加热的目的钢坯加热的目的是提高钢的塑性，降低变形抗力，以便于轧制；正确的加热工艺，还可以消除或减轻钢坯内部组织缺陷。钢的加热工艺与钢材质量、轧机产量、能量消耗、轧机寿命等各项技术经济指标有直接关系。三段连续式加热炉所谓的三段即：预热段、加热段和均热段。预热段的作用：利用加热烟气余热对钢坯进行预热，以节约燃料。（一般预加热到3~45℃）加热段的作用：对预加热钢坯再加温至115~125℃，它是加热炉的主要供热段，决定炉子的加热生产能力。