

用于南方泵配套机封 CDLF42 10 1机封 机封

产品名称	用于南方泵配套机封 CDLF42 10 1机封 机封
公司名称	捷维诺（天津）实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨海高新区华苑产业区（环外）海泰创新六路2号2-2-1004（注册地址）
联系电话	13302131850

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市南开区正多邦泵业销售中心

故障一：静环和动环的辅助密封件无弹性或者有的已经腐烂，造成了机封的大量渗漏甚至有磨轴的现象。

产生原因：高温、污水中的弱酸、弱碱对静环和动环辅助橡胶密封件的腐蚀作用，造成了机械渗漏过大，动、静环橡胶密封圈材料为—40，不耐高温，不耐酸碱，当污水为酸性碱性时易腐蚀。

解决方法：对腐蚀性介质，橡胶件应选用耐高温、耐弱酸、弱碱的氟橡胶。

动环密封圈过紧有害无益

动环密封圈过紧有害无益，CDLF42-40机封，一是加剧密封圈与轴套间的磨损，CDLF42-30机封，过漏；二是增大了动环轴向调整、移动的阻力，在工作状况变化频繁时无法适时进行调整；三是弹簧过度疲劳易损坏；四是使动环密封圈变形，影响密封效果。为保证动环的浮动性，其内径比轴径大0.5~1mm，用以补偿轴的振动与偏斜，但间隙不能太大，否则会使动环密封圈卡入而造成机械密封机械性能的破坏。密封圈的松紧程度以涂上润滑剂后能以一只手用力压入为准。

调整弹簧的压缩量就是调整机械密封的端面比压，关系到密封性能及使用寿命的重要参数，与密封的结构型式、弹簧大小和介质压力有关。端面比压过大将损坏摩擦副；比压过小则易泄漏，往往由厂家给定一个适合的范围，一般按3~6kg/cm²取值。弹簧的自由长度A，弹簧刚度K（产生单位压缩量时承受的载荷），规定要求的比压P，这些都是厂家给定的参数。压缩后尺寸为B，则 $P/(A-B)=k$ ，得出 $B=A-P/k$ ，机封，这就是弹簧安装压缩后的尺寸。如果弹簧安装后的尺寸过大，CDLF42-10-1机封，可在弹簧座与弹簧之间增加调整垫的厚度，尺寸过小则减少调整的厚度，调整垫的厚度用千分尺量取。

用于南方泵配套机封(图)-CDLF42-10-1机封-机封由天津市南开区正多邦泵业销售中心提供。天津市南开区正多邦泵业销售中心在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，正多邦泵业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：易经理。