

厚膜电阻片 厚博电子 厚膜

产品名称	厚膜电阻片 厚博电子 厚膜
公司名称	佛山市南海厚博电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇新农社区青塘大道5号
联系电话	13925432838 13925432838

产品详情

型规格
566-3D

丝网印刷的工艺过程是先把丝网固定在印刷机框架上，再将模版贴在丝网上；或者在丝网上涂感光胶，直接在上面制造模版，然后在网下放上基片，把厚膜浆料倒在丝网上，厚膜电阻片，用刮板把浆料压入网孔，漏印在基片上，形成所需要的厚膜图形。常用丝网有不锈钢网和尼龙网，有时也用聚四氟乙烯网

对电阻片进行干燥处理应注意以下几点：

· 电阻片干燥处理应使用有热风循环的烘箱进行，烘箱内温差不大于5℃。没有热风循环的烘箱时必须用温度计测定确认烘箱内上下左右的温差，陶瓷厚膜，温差大于10℃的应慎重使用。

· 电阻片摆放烘箱内应分行、分层摆放，行间层间必须留有一定的通风空间，不可堆放成一大堆。同时要注意电阻片必须远离加热器（如：电阻丝、加热管）放置，不堵塞通风孔（道），以避免局部温度过高使有机涂层老化。

· 电阻片干燥的温度以 100 ± 5 ℃，保温3~4小时为佳。对升温速度无要求，但保温时间必须是温度到达100℃后再开始计时。

· 保温后电阻片必须随烘箱冷却到60℃以下方可开门取出使用。需要加速冷却时可将烘箱门打开1~10cm，厚膜陶瓷片，但当烘箱内温度降到60℃时必须将烘箱门关严。取出使用必须随用随取，每次取出少量，不可一次大量取出放置，以免再次吸潮。

· 当天没有用完的电阻片，必须放入60℃烘箱内保管，或者下次使用前重新干燥。

节气门的故障

总述

电动节气门的构成大致可分归为一下几个部分：节流阀、电磁驱动器、电位计、控制器(有的没有，直接由ecu管着、旁通阀。其故障特征分两类：硬故障和软故障。硬故障指机械损坏，软故障指脏污，失调等。

硬故障

电位计的电阻部分是在聚酯基片上喷涂一层炭膜而成，这其实是一种很低级的制备工艺，耐磨度不高。说白了还不如我们平常加点的电位器!滑动触点由一排精钢制的反爪构成，注意!是反爪!这简直就是雪上加霜!另外，炭膜上一点保护剂都不涂，脱落的炭粉导致接触不良，亮灯就不可避免了!曾经修过一个炭膜被刮漏的，也就七万公里，厚膜，那主儿脚也欠!

软故障

大家经常被清洗节气门所困扰，原因是大部分时间节气门开度过低。空气以很高的速度(几十~几百米/秒)流过节气门缝隙，逐渐积累的灰尘对空气流量产生的影响超过了节气门的调节能力。

厚膜电阻片-厚博电子(在线咨询)-厚膜由佛山市南海厚博电子技术有限公司提供。佛山市南海厚博电子技术有限公司是广东佛山,印刷线路板的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在厚博电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创厚博电子更加美

好的未来。