

苏州高频钎焊机铝管焊接「在线咨询」

产品名称	苏州高频钎焊机铝管焊接「在线咨询」
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

青岛天润高周波电器有限公司气门顶杆淬火高频淬火设备价格公道-适用范围：

- 1.各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，气门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。
- 2.各种汽、摩配件的高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。
- 3.五金工具的高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。
- 4.液压元件的淬火如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。
- 5.各种电动工具齿轮轴的高频淬火处理。
- 6.各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情，分液器，在空调机组蒸发器上承担着对制冷剂分配均匀的重要任务

高频感应加热铜铝焊接，铝与铜在液态下可以互溶，而在固态下互相溶解度十分小，铜在铝中的溶解度仅为1.5%。固态下铝铜主要以化合物形式存在，铝与铜能形成多种金属间化合物，主要有Cu₂Al、Cu₃Al₂、CuAl、CuAl₂、Cu₂Al相是一种极脆的金属间化合物，在钎焊界面上一旦形成，将严重弱化铝铜钎焊接头的性能。

脆性金属间化合物的形成与钎焊材料、钎焊工艺以及母材的表面状态有关。

如采用铝基钎料钎焊铝与铜，钎焊温度一般在600 左右，熔化的铝基钎料与铜就发生化学反应，此时容易产生脆性的铝铜金属间化合物；而采用锡基钎料钎焊，高频钎焊机铝管焊接，则避免了脆性铝铜金属间化合物的产生。

高频感应钎焊机

钎焊工艺对脆性金属间化合物的影响主要包括钎焊温度和钎焊时间，钎焊温度降低，钎焊时间缩短，金属间化合物形成的可能性就大大降低；如采用高频感应钎焊工艺，钎焊时间大大缩短，就不容易产生脆性的金属间化合物。

青岛天润高周波电器有限公司高频感应加热焊接

1、应用范围：

各类金刚石锯片、锯齿、硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、的焊接；磨具、钻具、刃具的焊接；各种锅底、黄铜、紫铜等金属材料的复合焊接；矿山工具的焊接；各种木工刀具的焊接。

2、频率选择原则：

焊接体积越大，频率应该越低，体积小的刀具，可采用高频，体积大的刀具，可采用超音频或中频。应根据具体情况选择，请咨询我公司。

3、功率选择依据：

根据工件的形状，材料，焊料等情况来确定。

苏州高频钎焊机铝管焊接「在线咨询」由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司是一家从事“高中频感应加热设备,高频钎焊机,淬火机床,透热锻造,热装热拆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天润,青岛天润,天润高周波 北辰亿科”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使青岛天润高周波在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事青岛超声波金属焊接机，烟台超声波塑料焊接机，威海手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询。