

北京聚酯粉末涂料 霸州市卓彩粉末涂料 聚酯粉末涂料

产品名称	北京聚酯粉末涂料 霸州市卓彩粉末涂料 聚酯粉末涂料
公司名称	霸州市卓彩粉末科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市霸州市东段乡王家堡村霸杨路南
联系电话	13832602882 13832602882

产品详情

粉末涂料涂装的步骤

粉末涂料涂装的步骤

- 1、首先确定需要涂装的底材类型。粉末涂料分为热塑型和热固性2种，需要根据不同的底材选择合适的涂料，以达到良好的涂装效果。
- 2、在涂装开始前，拆卸所有的螺纹或者润滑接口，以及一切不需要涂装的部件。这听起来很简单，但是很多人却忘记了这个步骤。会附着在所有的东西上，包括螺丝、螺母、轴承等不需要涂装的部位。
- 3、清洁金属表面。使用抛丸或喷砂处理硬质合金，去除表面的污垢、锈迹。用化学溶剂清洗表面的油脂、涂层，并可以进行抛光打磨。如果需要，聚酯粉末涂料品牌，铝、镁和其他软金属合金可以用溶剂清洗，钢丝刷打磨。
- 4、将粉末涂料涂装在底材表面。通过使用喷或压缩空气喷雾器，使带电的涂料吸附于接地的底材表面。在实验中，可以将粉末直接喷涂在金属板表面。

5、选择适当的温度固化附着在底材上的涂料。烘箱可以用于固化，一般可应用于尺寸比较小的金属底材，大型底材也可采用红外或其他无焰热源固化方式。通常情况下，物体被加热到175~190℃，约10~15min，再冷却。

粉末涂料在使用静电涂装技术时注意其要求

对于粉末涂料的喷涂方式有很多种类型，聚酯粉末涂料厂家，现在我们主要说一下其静电涂装技术要求，因为涂料的涂膜平整性影响使用效果，其厚度越厚表面就越平整，但是有很多因素会影响涂膜的平整性，这就要求大家在使用静电涂装技术时注意其要求。

1、对于熔融粘度高的树脂，如果要获得40 μm涂膜厚度的平整涂膜，那么粉末涂料粉末粒度粒径约为60 μm。涂膜厚度的分布在静电粉末涂装中被涂物面积大于涂装设备的喷束图形时，聚酯粉末涂料价格，采用往复式喷粉结构比较适宜。

2、当并联长冲程排列时，被涂物的中间部位涂膜较薄，用串联短冲程排列，被涂物中间部位涂膜则较厚。涂着效率影响粉末涂料涂着效率的主要因素是涂装设备对涂料的带电方式，粉末的粒度分布，涂装环境的温度和湿度等。

粉末涂料在使用静电涂装技术时不仅要注意喷涂粉末的均匀性，还要把握好其周围环境的清洁，尤其是刮风的天气很容易造成灰尘颗粒的飘落，影响其效果，必要的话应该避免在这种天气下进行施工。

粉末涂料不含任何溶剂，涂膜Z厚可达数百微米，并有良好物理机械性能，涂料利用率高达95%以上，是节省资源的环境型涂料。它的缺点是需要涂覆设备，换色困难，北京聚酯粉末涂料，薄涂难，外观装饰性差，烘烤温度高。因此，粉末涂料的开发重点正从厚涂层向薄层转移；热塑性涂层向热固性转移（如热固性聚酯、聚氨酯等）；防护性向装饰性转移。

粉末涂料分为热塑性和热固性两大类。热塑性粉末涂料包括PE/PP/PVC、聚酯、聚酰胺、聚四氟乙烯等，涂料由树脂、颜填料、流平剂、稳定剂等组成；热固性粉末涂料包括环氧、聚酯、聚氨酯等，涂料中含有固化剂。

北京聚酯粉末涂料-霸州市卓彩粉末涂料-聚酯粉末涂料价格由霸州市卓彩粉末科技有限公司提供。北京聚酯粉末涂料-霸州市卓彩粉末涂料-聚酯粉末涂料价格是霸州市卓彩粉末科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。

