

# 浙江模锻液压机生产厂家

产品名称	浙江模锻液压机生产厂家
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

粉末冶金工艺的基本工序是：

1、原料粉末的制备。现有的制粉方法大体可分为两类：机械法和物理化学法。而机械法可分为：机械粉碎及雾化法；物理化学法又分为：电化腐蚀法、还原法、化合法、还原-化合法、气相沉积法、液相沉积法以及电解法。为广泛的是还原法、雾化法和电解法。

2、粉末成型为所需形状的坯块。成型的目的是制得一定形状和尺寸的压坯，并使其具有一定的密度和强度。成型的方法基本上分为加压成型和无压成型。加压成型中应用的是模压成型。

郑州金熙机械制造有限公司

(1) 生产金属粉末产品。粉末的生产过程包括粉末的制取、粉料的混合等步骤。为改善粉末的成型性和可塑性通增塑剂，粘结剂

(2) 压制成型。粉末在15-600MPa压力下，模锻液压机生产厂家，压成所需形状。

(3) 烧结。在保护气氛的高温炉或真空炉中进行。烧结不同于金属熔化，烧结时至少有一种元素仍处于固态。烧结过程中粉末颗粒间通过扩散、再结晶、熔焊、化合、溶解等一系列的物理化学过程，成为具有一定孔隙度的冶金产品。

(4) 后处理。一般情况下，烧结好的制件可直接使用。但对于某些尺寸要求精度高并且有高的硬度、耐磨性的制件还要进行烧结后处理。后处理包括精压、滚压、挤压、淬火、表面淬火、浸油、及熔渗等。

粉末的制取方法

工作介质编辑 液压机所用的工作介质的作用不仅是传递压强，而且保证机器工作部件工作灵敏、可靠、寿命长和泄漏少。 郑州金熙机械制造有限公司

液压机对工作介质的基本要求是： 有适宜的流动性和低的可压缩性，以提高传动的效率； 能防锈蚀； 有好的润滑性能； 易于密封； 性能稳定，长期工作而不变质。 郑州金熙机械制造有限公司

浙江模锻液压机生产厂家由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司为客户提供“ 液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机, ”等业务，公司拥有“ 郑州金熙 ”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。但对于某些尺寸要求精度高并且有高的硬度、耐磨性的制件还要进行烧结后处理。，在郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：秦经理。同时本公司还是从事液压机，人造金刚石液压机，三梁四柱液压机的厂家，欢迎来电咨询。