

# 中频感应熔炼炉型号 中频感应熔炼炉 无锡捷兴机电公司

产品名称	中频感应熔炼炉型号 中频感应熔炼炉 无锡捷兴机电公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

小型快速熔炼炉炉体容量 炉体容量应根据铸件年产量、日班次铸件重量及电源特性等确定。必须指出，从节约电耗角度考虑，选择较大容量较好。据测算，5t炉比2t炉的吨电耗降低3%~4%。小型快速熔炼炉串联电源和双供电是近二十年来感应电炉的两大主要进展。目前，国外先进电炉制造商的动向集中在以下3个方面： 进一步提高输出电压。 进一步提高元器件和系统的可靠性和安全性 实现对用户电炉的实时监控，并根据生产中出现的故障，进行远程指导等。

中频熔炼炉在现代工业生产过程中因其投资少、、操作方便等优点，被广泛运用。从中频熔炼炉的生产特点及多年生产实践经验，从提高生产效率、提高熔化速度、减少熔炼时间几方面入手，总结出了中频熔炼炉生产的节电的途径。

中频熔炼炉的加热零件被氧化的烧损只有百分之零点五，但是使用煤气炉加热，就会有百分之二被氧化，其他的加热设备的损伤程度更高。加热的速度是很快的，工作效率也比其他的加热设备要突出，用到的氧化脱碳材料少，中频熔炼炉能很好的节省材料和生产成本，还能延长被加工模具的使用寿命。因为中频熔炼炉的感应加热的工作原理是电磁感应，这种感应的热量主要来自被加工零件的本身。中频熔炼炉的加热工艺很节省材料，和烧煤炉比，中频感应熔炼炉直销，大概加热每吨的锻件少可以节约钢材达到二十到五十千克，材料的利用率也达到了百分之九十五。一般情况下，工人使用中频熔炼炉在上班的十分钟之内就可以，让进行连续的锻造工作任务。也就不需要有专门的烧炉人员在工人上班之前就做好烧炉和封炉的工作，这节省了很多的人力资源。因为中频熔炼炉的加热速度很快，也就使得被加热的物品很少的受到氧化。中频熔炼炉需要科学管理，采取综合措施并切实加以落实，提高生产效率。同时，

也能更加安全生产、提高生产效率和节能降耗。

中频熔炼炉使用中应该每月检查一次，中频感应熔炼炉，清除机内尘土灰垢，发现腐蚀松动现象，应修整后再使用，中频感应熔炼炉故障，这是基本的维护知识。而使用时，当我们发现中频熔炼炉衬壁出现纵向裂纹时，应及时采取缓慢升温方法，是裂纹弥合后在进行熔炼。当中频熔炼炉衬壁出现横向裂纹时，按实际情况在裂纹内填上细粉耐火材料，进行加热熔化。当中频熔炼炉衬底倍侵蚀，可用炉衬料修补，中频感应熔炼炉型号，修补后用金属炉料覆盖，低功率熔化一段时间再开满功率。中频熔炼炉冶炼结束后短时间不用时，应在炉口覆盖石棉板或其他保温措施，让其缓慢冷却，长时间不开炉，在使用时应缓慢升温。中频熔炼炉用于炉次烘炉和烧结的炉料选用不锈和干净的金属炉料，使用过程中严格按照不超过中频熔炼炉衬耐火材料的坐高温度区间工作，按正确的筑炉工艺筑炉操作，加料操作禁止直接加入大块料，减少棚料发生。

中频感应熔炼炉型号-中频感应熔炼炉-无锡捷兴机电公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是一家从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷兴机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡捷兴机电设备有限公司在加热设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！