

硫酸钠蒸发器 合肥硫酸钠蒸发器 山东博宇实力厂家

产品名称	硫酸钠蒸发器 合肥硫酸钠蒸发器 山东博宇实力厂家
公司名称	山东博宇环保节能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区济南市历城区工业北路201号南全福工业区
联系电话	19854167080 19854167080

产品详情

蒸发器主导产品为各种类型的废水蒸发器、三效蒸发器、双效蒸发器、降膜蒸发器、外循环蒸发器、强制循环蒸发器、含盐蒸发结晶器、MVR蒸发结晶器；浓缩器主导产品有提取浓缩装置、减压浓缩罐、双效浓缩器、单效浓缩器、低温浓缩器等设备。

蒸发器是制冷机中的冷量输出设备。制冷剂在蒸发器中蒸发，吸收低温热源介质（水或空气）的热量，达到制冷的目的。

蒸发器按其冷却的介质不同分为：冷却空气的蒸发器、冷却液体（水或其它液体载冷剂）的蒸发器。

冷却空气的蒸发器：

空气自然对流时多采用光盘管结构

空气强制对流时采用翅片管结构

冷却液体（水或其它液体载冷剂）的蒸发器：

壳管式

沉浸式

根据制冷剂供液方式的不同：

满液式蒸发器

干式蒸发器

循环式蒸发器

喷淋式蒸发器

满液式蒸发器

按其结构分为卧式壳管式、水箱直管式、水箱式等几种结构型式。它们的共同特点是在蒸发器内充满了液态制冷剂，运行中吸热蒸发产生的制冷剂蒸气不断地从液体中分离出来。由于制冷剂与传热面充分接触，沸腾换热系数更高。但不足之处是制冷剂充注量大，液柱静压会给蒸发温度造成不良影响；若采用能溶于润滑油的制冷剂，润滑油难以返回压缩机。

壳管式满液式蒸发器：

一般为卧式结构，见图。制冷剂在壳内管外蒸发；载冷剂在管内流动，一般为多程式。载冷剂的进出口设在端盖上，取下进上出走向。制冷剂液体从壳底部或侧面进入壳内，蒸气由上部引出后返回到压缩机。壳内制冷剂始终保持约为壳径70%~80%的静液面高度。

分质提盐蒸发结晶工艺

分质提盐蒸发结晶工艺主要是利用硫酸钠和氯化钠的溶解度对温度依赖性的差异，硫酸钠蒸发器生产厂家，在50~120℃，合肥硫酸钠蒸发器，硫酸钠溶解度随温度升高而减小，氯化钠溶解度随温度升高而增大。

在钠离子、氯离子、硫酸根离子体系不同温度下三相共饱和时的溶解度，硫酸钠蒸发器价格，结晶温度设计上要保证硫酸钠和氯化钠溶解度有一定的差异，而且温度不能过低。

实际工业生产过程中，硫酸钠与氯化钠溶液蒸发量较大，结晶终点一般要求低于饱和浓度。

MVR分质提盐蒸发结晶系统

二、常用的分质提盐技术

1、多效蒸发系统占据重要地位，在性能分析和优化方面已经有一定的优势。

但多效蒸发系统设备体积庞大，生蒸汽消耗量大，未效二次蒸汽中的大量潜热也难以利用，造成浪费。

2、MVR蒸发技术，机械蒸汽再压缩技术，通过重新利用二次蒸汽的潜热来减少对外界能源的需求。

三效蒸发器组成及原理

三效蒸发器主要由相互串联的三组蒸发器、冷凝器、盐分离器和辅助设备等组成(如图所示)。三组蒸发器以串联的形式运行，组成三效蒸发器。整套蒸发系统采用连续进料、连续出料的生产方式。

高含盐废水首先进入一效强制循环结晶蒸发器，结晶蒸发器配有循环泵，硫酸钠蒸发器厂家，将废水打入蒸发换热室，在蒸发换热室内，外接蒸气液化产生汽化潜热，对废水进行加热。由于蒸发换热室内压力较大，废水在蒸发换热室中在高于正常液体沸点压力下加热至过热。

加热后的液体进入结晶蒸发室后，废水的压力迅速下降导致部分废水闪蒸，或迅速沸腾。

废水蒸发后的蒸气进入二效强制循环蒸发器作为动力蒸气对二效蒸发器进行加热，未蒸发废水和盐分暂存在结晶蒸发室。

硫酸钠蒸发器价格-合肥硫酸钠蒸发器-山东博宇实力厂家由山东博宇环保节能设备有限公司提供。山东博宇环保节能设备有限公司是一家从事“流化床干燥机,振动床干燥机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博宇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东博宇在干燥设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！