

# 电主轴 主轴配件生产销售 斯伍德机电

产品名称	电主轴 主轴配件生产销售 斯伍德机电
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

## 产品详情

机床另外，为了减少主轴轴承的发热，主轴研发生产，还必须对主轴轴承进行合理的润滑。电主轴的电动机均采用交流异步感应电动机，由于是用在高速加工机床上，启动时要从静止迅速升速至每分钟数万转乃至数十万转，启动转矩大，因而启动电流要超出普通电机额定电流5~7倍。其驱动方式有变频器驱动和矢量控制驱动器驱动两种。变频器的驱动控制特性为恒转矩驱动，输出功率与转矩成正比。机床的变频器采用先进的晶体管技术，可实现主轴的无级变速。机床矢量控制驱动器的驱动控制为在低速端为恒转矩驱动，在中、高速端为恒功率驱动

电主轴是在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。主轴是一套组件，非标主轴定制，它包括电主轴本身及其附件:电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。这种主轴电动机与机床主轴"合二为一"的传动结构形式，使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对独立出来，主轴配件生产销售，因此可做成"主轴单元"，电主轴，俗称"电主轴"。

冷却装置：为了尽快给高速运行的电主轴散热，通常对电主轴的外壁通以循环冷却剂，冷却装置的作用是保持冷却剂的温度。内置脉冲编码器：为了实现自动换刀以及刚性攻螺纹，电主轴内置一脉冲编码器，以实现准确的相角控制以及与进给的配合。自动换刀装置：为了应用于加工中心，电主轴配备了自动换刀装置，包括碟形簧、拉刀油缸等；高速刀具的装卡方式：广为熟悉的BT、ISO刀具，已被实践证明不适合于高速加工。这种情况下出现了HSK、SKI等高速刀具。高频变频装置：要实现电主轴每分钟几万甚至十几万转的转速，必须用一高频变频装置来驱动电主轴的内置高速电动机，变频器的输出频率必须达到上千或几千赫兹。电主轴-主轴配件生产销售-斯伍德机电(推荐商家)由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的相关零部件等行业积累了大批忠诚的客户。斯伍德机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！